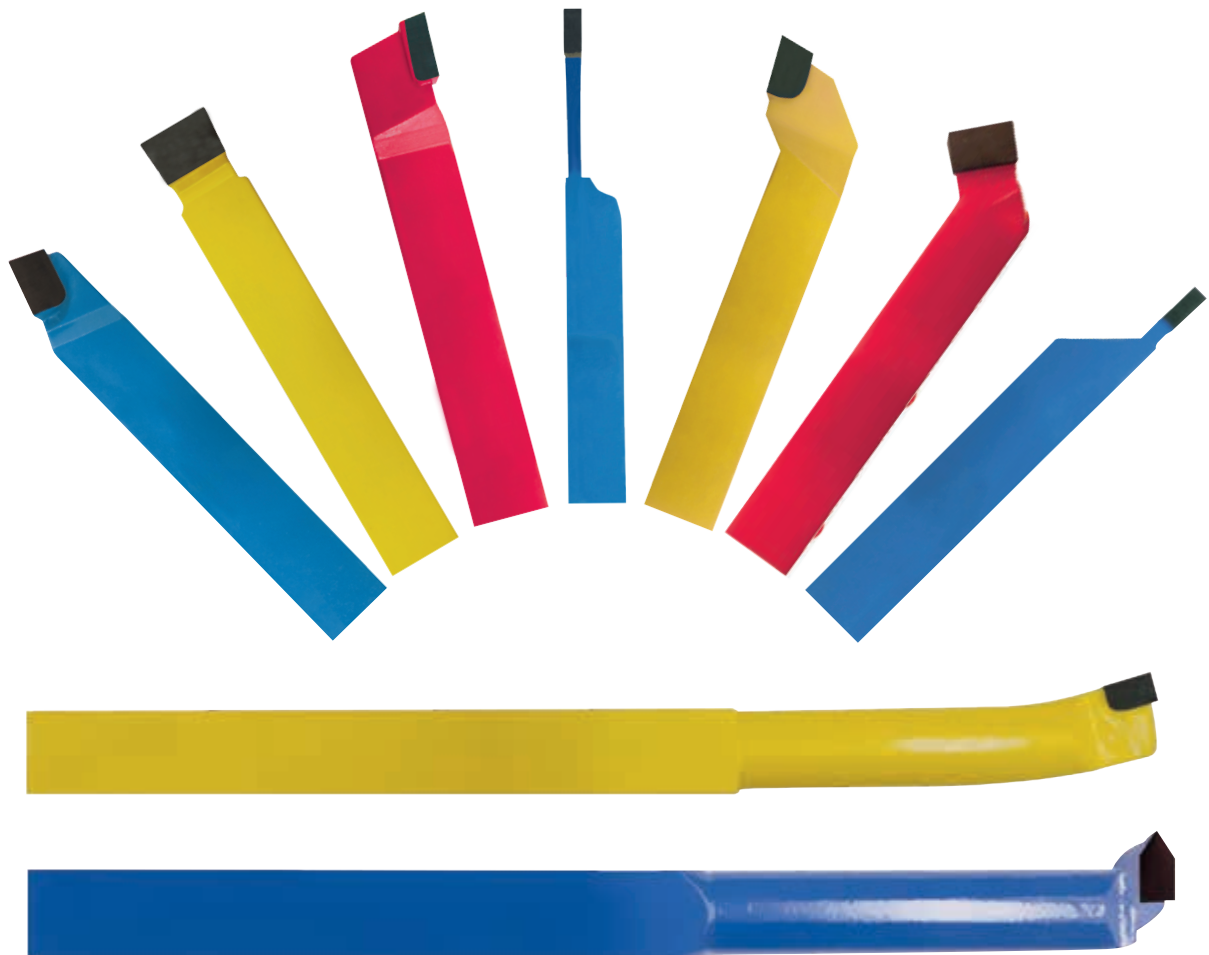




Outils carbure brasés CW Grains d'alésage Plaquettes CW à braser

Août 2018



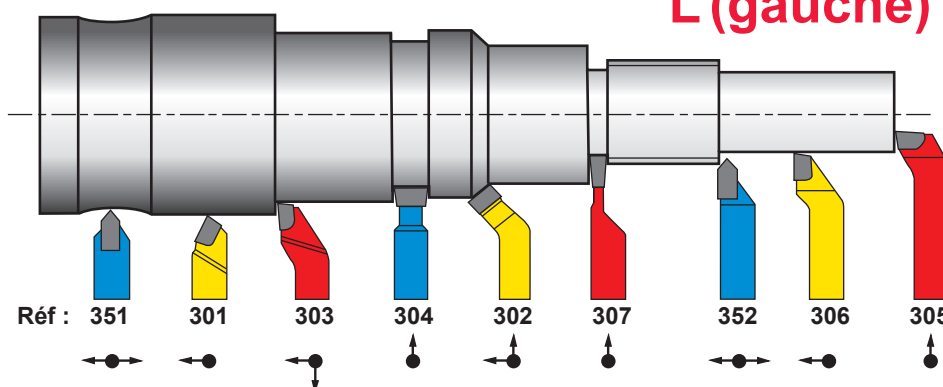
STANDARDS & SPÉCIAUX



Outils de tour à plaquettes CW

Usinages extérieurs type R (droite)

L (gauche)



P : ACIER

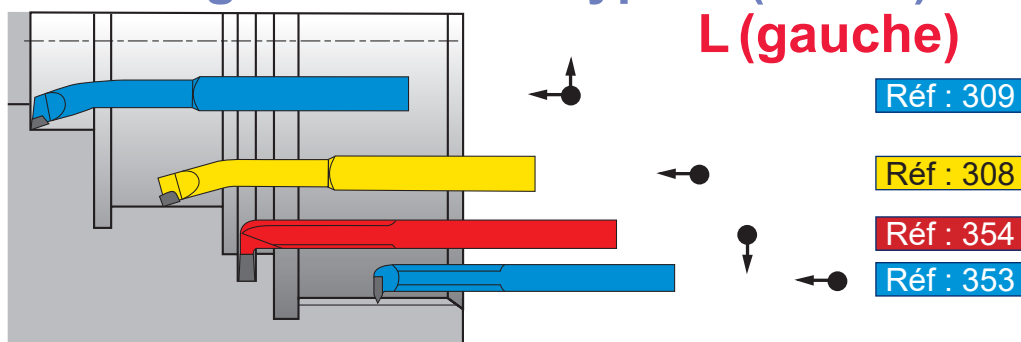
M : MIXTE

K : FONTE

Réf. 351	Outil de finition Chariotage en passe de finition, copiage	DIN 4975	ISO 351
Réf. 301	Outil droit à charioter Usinage de cylindres, cônes	DIN 4971	ISO 301R - 301 L
Réf. 303	Outil à dresser d'angle Dressage des faces et raccordement	DIN 4978	ISO 303R - 303 L
Réf. 304	Outil pelle Rainurage de grande dimension	DIN 4976	ISO 304
Réf. 302	Outil coudé à charioter Chariotage, dressage, chanfreinage	DIN 4972	ISO 302R - 302 L
Réf. 307	Outil à saigner Rainurage de petite dimension	DIN 4981	ISO 307R - 307 L
Réf. 352	Outil à fileter Filetage	DIN 8085	ISO 352R - 352 L
Réf. 306	Outil couteau Chariotage et dressage simultanés	DIN 4980	ISO 306R - 306 L
Réf. 305	Outil à dresser Dressage des faces	DIN 4977	ISO 305R - 305 L

Usinages intérieurs type R (droite)

L (gauche)



Réf : 309

Réf : 308

Réf : 354

Réf : 353

Outil à aléser et à dresser Usinages de cylindres et faces intérieures	DIN 4974	ISO 309
Outil à aléser Usinage de cylindres, cônes intérieurs	DIN 4973	ISO 308
Outil à chambrer Chambrage, exécution de gorges intérieures	DIN 8092	ISO 354
Outil à fileter intérieur Filetage intérieur à gauche ou à droite	DIN 8086	ISO 353



SOMMAIRE



Outil à charioter
ISO 301 - DIN 4971
Outil à charioter / dresser
ISO 302 - DIN 4972

Page 2

Outil à dresser d'angle
ISO 303 - DIN 4978
Outil pelle section carrée
ISO 304 - DIN 4976

Page 3

Outil pelle section méplat
ISO 304 - DIN 4976
Outil à dresser les faces
ISO 305 - DIN 4977

Page 4

Outil couteau
ISO 306 - DIN 4980
Outil à saigner section carrée
ISO 307 - DIN 4981

Page 5

Outil à saigner section méplat
ISO 307 - DIN 4981
Outil à aléser section carrée
ISO 308 - DIN 4973

Page 6

Outil à aléser section ronde
ISO 308
Outil à aléser et dresser section carrée
ISO 309 - DIN 4974

Page 7

Outil à aléser et dresser section carrée
ISO 309
Aléser et dresser section ronde
ISO 309

Page 8

Outil de finition
ISO 351 - DIN 4975
Outil à filer extérieur
ISO 352 - WN 8085

Page 9

Outil à fileter intérieur section carrée
ISO 353 - WN 8086
Outil à fileter intérieur section ronde
ISO 353

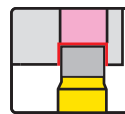
Page 10

Outil à chambrer section carrée
ISO 354 - WN 8092
Outil à chambrer section ronde
ISO 354

Page 11

France - Email : mom@mom-france.eu - Tél. : 00 33 (0)3 27 25 00 62 - Fax : 00 33 (0)3 27 25 00 63

Choix
2: page
outil p4



Ex : Outil ISO 304 outil pelle section méplat 25x16 Nuance P20

Réf : 304 H 25x16 P20

Choix
4: page
tarif T2



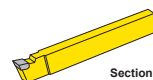
p:1

Choix
1: Famille
produit p1

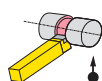


T 2

ISO 304 - OUTIL PELLE
DIN 4976



Section méplat



SECTION H x B	L1	C	Type Plaque	Réf.
16 x 10	110	16	C10	304 H1610
20 x 12	125	20	C12	304 H2012
25 x 16	140	25	C16	304 H2516
32 x 20	170	32	C20	304 H3220
40 x 25	200	40	C25	304 H4025
50 x 32	240	50	C32	304 H5032

Réf
304 H 2516

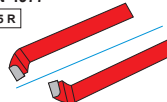
Choix
3: référence
outil p4



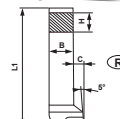
TARIF
page 2

ISO 305 - OUTIL A DRESSER LES FACES
DIN 4977

305 R



305 L



SECTION H x B
06 x 06
08 x 08
10 x 10
12 x 12
16 x 16
20 x 20
25 x 25
32 x 32
40 x 40
50 x 50

p:4

http://www.mom-france.eu - Email : mom@mom-fr

Retour
Sommaire



Retour page
catalogue



Outil pelle section méplat ISO - 304 DIN 4976			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
16x10	304 H 1610		4
20x12	304 H 2012		
25x16	304 H 2516		
32x20	304 H 3220		
40x25	304 H 4025		
50x32	304 H 5032		

5: Prix
tarif T2

T 2

Réf
304 H 2516
Prix

Outil droit à charioter ISO - 301 / R DIN 4971			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	301 RQ 06		1
8x8	301 RQ 08		1
10x10	301 RQ 10		1
12x12	301 RQ 12		1
16x16	301 RQ 16		1
20x20	301 RQ 20		1
25x25	301 RQ 25		1
32x32	301 RQ 32		1
40x40	301 RQ 40		1
50x50	301 RQ 50		1

Outil à dresser d'angle ISO - 303 / R DIN 4978			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	303 RQ 06		1
8x8	303 RQ 08		1
10x10	303 RQ 10		1
12x12	303 RQ 12		1
16x16	303 RQ 16		1
20x20	303 RQ 20		1
25x25	303 RQ 25		1
32x32	303 RQ 32		1
40x40	303 RQ 40		1
50x50	303 RQ 50		1

Outil à dresser les faces ISO - 305 / R DIN 4977			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	305 RQ 06		1
8x8	305 RQ 08		1
10x10	305 RQ 10		1
12x12	305 RQ 12		1
16x16	305 RQ 16		1
20x20	305 RQ 20		1
25x25	305 RQ 25		1
32x32	305 RQ 32		1
40x40	305 RQ 40		1
50x50	305 RQ 50		1

Outil à dresser les faces ISO - 305 / L DIN 4977			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	305 LQ 06		1
8x8	305 LQ 08		1
10x10	305 LQ 10		1
12x12	305 LQ 12		1
16x16	305 LQ 16		1
20x20	305 LQ 20		1
25x25	305 LQ 25		1
32x32	305 LQ 32		1
40x40	305 LQ 40		1
50x50	305 LQ 50		1

Outil couteau ISO - 306 / R DIN 4980			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	306 RQ 06		1
8x8	306 RQ 08		1
10x10	306 RQ 10		1
12x12	306 RQ 12		1
16x16	306 RQ 16		1
20x20	306 RQ 20		1
25x25	306 RQ 25		1
32x32	306 RQ 32		1
40x40	306 RQ 40		1
50x50	306 RQ 50		1









Délai : nos produits sont de stock.
Si vente entre temps nous vous informons.

Nota : Tous nos outils brasés CW sont disponibles dans toutes les nuances P / M / K.
Sauf (DFK / KX2) à la demande.



SOMMAIRE



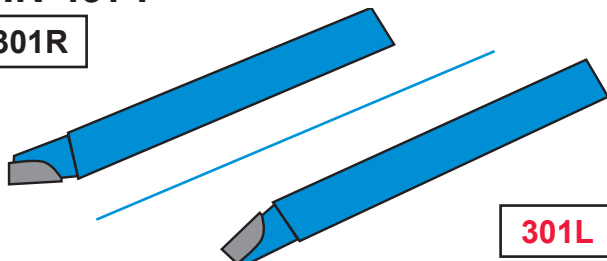
 <p>Outil à charioter ISO 301 - DIN 4971</p> 	 <p>Outil à tronçonner col de cygne ISO 357</p> 
 <p>Outil à charioter / dresser ISO 302 - DIN 4972</p> <p>Page 2</p>	 <p>Outil à gorge de poulie DIN 2215</p> <p>Page 12</p>
 <p>Outil à dresser d'angle ISO 303 - DIN 4978</p> 	 <p>Grain d'alésage à charioter à 30° ISO 130 section carrée</p> 
 <p>Outil pelle section carrée ISO 304 - DIN 4976</p> <p>Page 3</p>	 <p>Grain d'alésage à charioter à 30° ISO 230 section ronde</p> <p>Page 13</p>
 <p>Outil pelle section méplat ISO 304 - DIN 4976</p> 	 <p>Grain d'alésage à charioter à 45° ISO 145 section carrée</p> 
 <p>Outil à dresser les faces ISO 305 - DIN 4977</p> <p>Page 4</p>	 <p>Grain d'alésage à charioter à 45° ISO 245 section ronde</p> <p>Page 14</p>
 <p>Outil couteau ISO 306 - DIN 4980</p> 	 <p>Grain d'alésage couteau à 90° section carrée</p> 
 <p>Outil à saigner section carrée ISO 307 - DIN 4981</p> <p>Page 5</p>	 <p>Grain d'alésage couteau à 90° section ronde</p> <p>Page 15</p>
 <p>Outil à saigner section méplat ISO 307 - DIN 4981</p> 	 <p>Grain d'alésage de finition section carrée</p> 
 <p>Page 6</p>	 <p>Grain d'alésage de finition section ronde</p> <p>Page 16</p>
 <p>Outil à aléser section carrée ISO 308 - DIN 4973</p> 	 <p>Outil à raccorder - OR N / R / L ISO 341 section carrée</p> 
 <p>Outil à aléser section ronde ISO 308</p> <p>Page 7</p>	 <p>Outil pelle / burin de décolletage section carrée</p> <p>Page 17</p>
 <p>Outil à aléser et dresser section carrée ISO 309 - DIN 4974</p> 	 <p>Outil à tronçonner / burin de décolletage section carrée</p> 
 <p>Aléser et dresser section ronde ISO 309</p> <p>Page 8</p>	 <p>Outil à tronçonner / burin de décolletage section carrée</p> <p>Page 18</p>
 <p>Outil de finition ISO 351 - DIN 4975</p> 	 <p>Outil à tourner / burin de décolletage section carrée</p> 
 <p>Outil à filter extérieur ISO 352 - WN 8085</p> <p>Page 9</p>	 <p>Page 19</p>
 <p>Outil à fileter intérieur section carrée ISO 353 - WN 8086</p> 	<p>Plaquettes carbure brasées CW</p> 
 <p>Outil à fileter intérieur section ronde ISO 353</p> <p>Page 10</p>	 <p>Page 20</p>
 <p>Outil à chambrer section carrée ISO 354 - WN 8092</p> 	<p>Informations techniques :</p> 
 <p>Outil à chambrer section ronde ISO 354</p> <p>Page 11</p>	<p>Page 21 à 25</p>



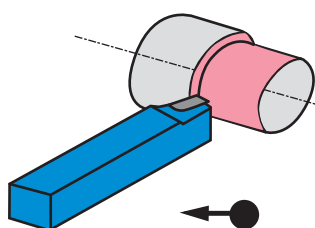
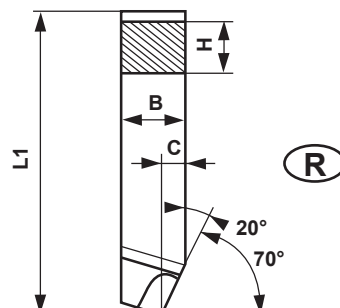
TARIF
page
2

ISO 301 - OUTIL DROIT A CHARIOTER DIN 4971

301R



301L

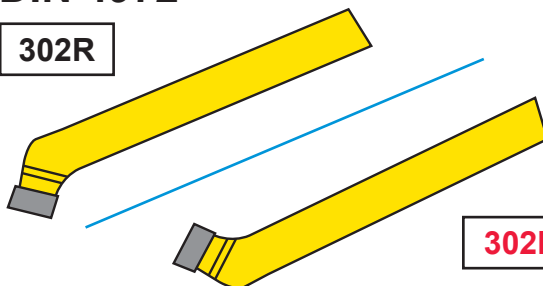


SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	4	A8	301RQ06	301LQ06
08 x 08	90	4	A8	301RQ08	301LQ08
10 x 10	90	4	A8	301RQ10	301LQ10
12 x 12	100	5	A10	301RQ12	301LQ12
16 x 16	110	6	A12	301RQ16	301LQ16
20 x 20	125	8	A16	301RQ20	301LQ20
25 x 25	140	10	A20	301RQ25	301LQ25
32 x 32	170	12	A25	301RQ32	301LQ32
40 x 40	200	16	A32	301RQ40	301LQ40
50 x 50	240	20	A40	301RQ50	301LQ50

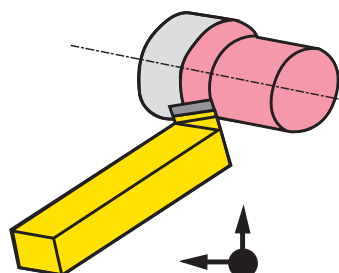
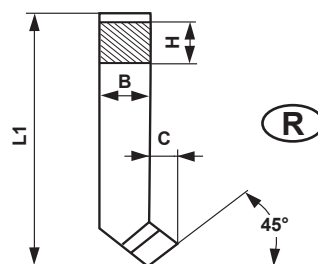
TARIF
page
2

ISO 302 - OUTIL COUDE A CHARIOTER / DRESSER DIN 4972

302R



302L

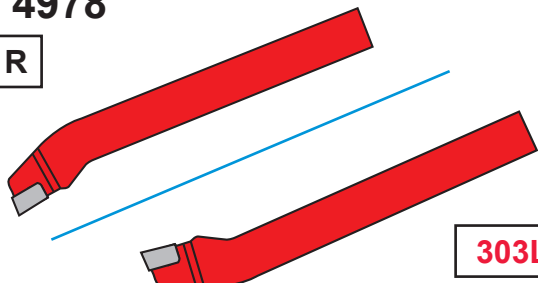


SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	6	C8	302RQ06	302LQ06
08 x 08	90	6	C8	302RQ08	302LQ08
10 x 10	90	6	C8	302RQ10	302LQ10
12 x 12	100	7	C10	302RQ12	302LQ12
16 x 16	110	8	C12	302RQ16	302LQ16
20 x 20	125	10	C16	302RQ20	302LQ20
25 x 25	140	12	C20	302RQ25	302LQ25
32 x 32	170	14	C25	302RQ32	302LQ32
40 x 40	200	18	C32	302RQ40	302LQ40
50 x 50	240	22	C40	302RQ50	302LQ50

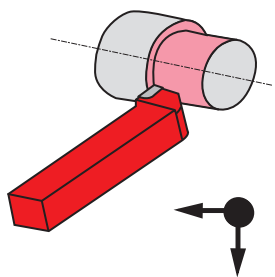
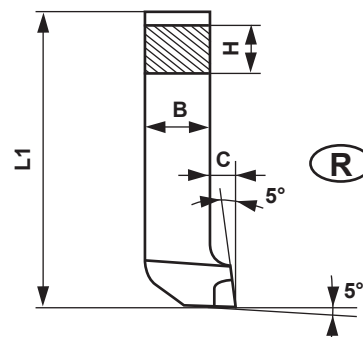
TARIF
page
2

ISO 303 - OUTIL A DRESSER D'ANGLE DIN 4978

303 R



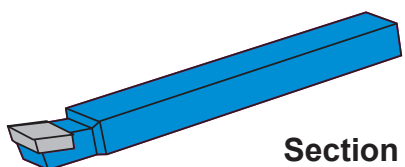
303 L



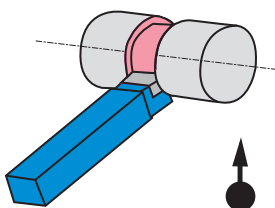
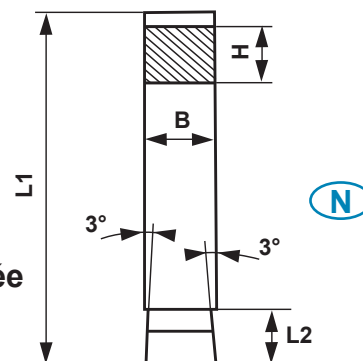
SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	4	A6	303RQ06	303LQ06
08 x 08	90	4	A6	303RQ08	303LQ08
10 x 10	90	4	A8	303RQ10	303LQ10
12 x 12	100	5	A8	303RQ12	303LQ12
16 x 16	110	6	A10	303RQ16	303LQ16
20 x 20	125	8	A12	303RQ20	303LQ20
25 x 25	140	10	A16	303RQ25	303LQ25
32 x 32	170	12	A20	303RQ32	303LQ32
40 x 40	200	14	A25	303RQ40	303LQ40
50 x 50	240	20	A25	303RQ50	303LQ50

TARIF
page
2

ISO 304 - OUTIL PELLE DIN 4976



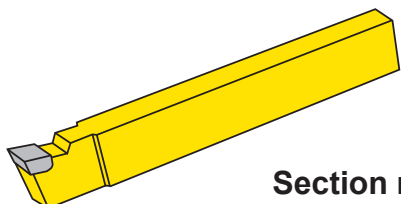
Section carrée



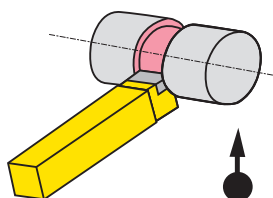
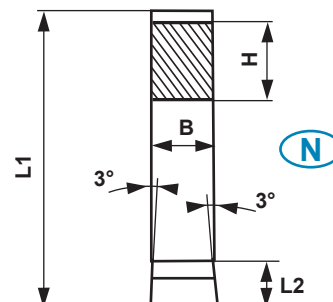
SECTION H x B	L1	L2	Type Plaquette	Réf.
06 x 06	90	10	C6	304Q06
08 x 08	90	10	C6	304Q08
10 x 10	90	10	C10	304Q10
12 x 12	100	12	C12	304Q12
16 x 16	110	16	C16	304Q16
20 x 20	125	20	C20	304Q20
25 x 25	140	25	C25	304Q25
32 x 32	170	32	C32	304Q32
40 x 40	200	40	C40	304Q40
50 x 50	240	50	C50	304Q50

TARIF
page
2

ISO 304 - OUTIL PELLE DIN 4976



Section méplat

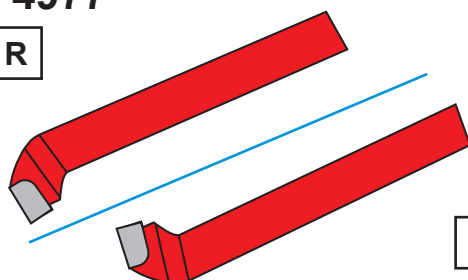


SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf.
16 X 10	110	16	C10	304H1610
20 X 12	125	20	C12	304H2012
25 X 16	140	25	C16	304H2516
32 X 20	170	32	C20	304H3220
40 X 25	200	40	C25	304H4025
50 X 32	240	50	C32	304H5032

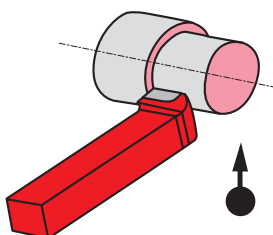
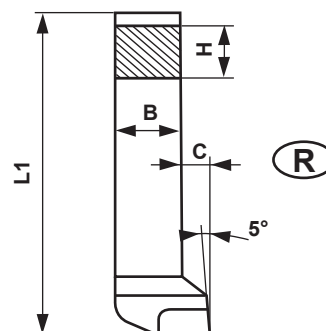
TARIF
page
2

ISO 305 - OUTIL A DRESSER LES FACES DIN 4977

305 R



305L



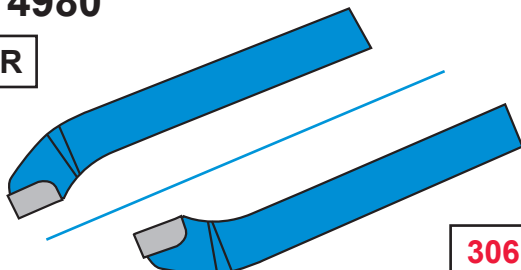
SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	5	B6	305RQ06	305LQ06
08 x 08	90	5	B6	305RQ08	305LQ08
10 x 10	90	5	B8	305RQ10	305LQ10
12 x 12	100	6	B10	305RQ12	305LQ12
16 x 16	110	8	B12	305RQ16	305LQ16
20 x 20	125	10	B16	305RQ20	305LQ20
25 x 25	140	12	B20	305RQ25	305LQ25
32 x 32	170	16	B25	305RQ32	305LQ32
40 x 40	200	20	B32	305RQ40	305LQ40
50 x 50	240	25	B40	305RQ50	305LQ50

TARIF
page
2

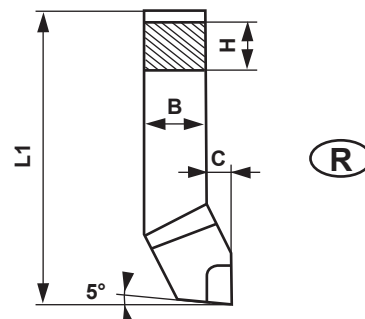


ISO 306 - OUTIL COUTEAU DIN 4980

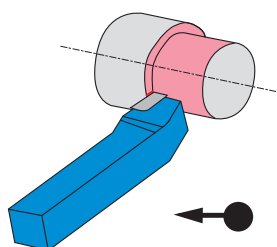
306 R



306 L



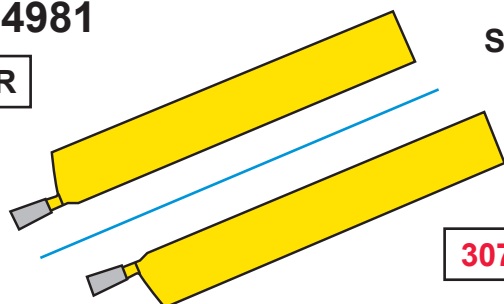
TARIF
page
3



SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	4	A8	306RQ06	306LQ06
08 x 08	90	4	A8	306RQ08	306LQ08
10 x 10	90	4	A8	306RQ10	306LQ10
12 x 12	100	5	A10	306RQ12	306LQ12
16 x 16	110	6	A12	306RQ16	306LQ16
20 x 20	125	8	A16	306RQ20	306LQ20
25 x 25	140	10	A20	306RQ25	306LQ25
32 x 32	170	12	A25	306RQ32	306LQ32
40 x 40	200	14	A32	306RQ40	306LQ40
50 x 50	240	18	A40	306RQ50	306LQ50

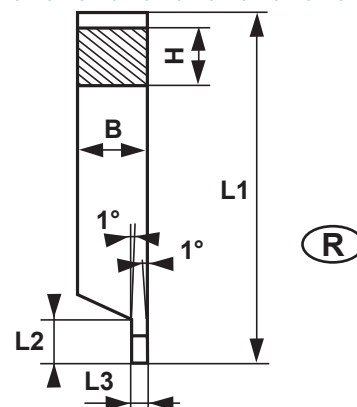
ISO 307 - OUTIL A SAIGNER DIN 4981

307 R

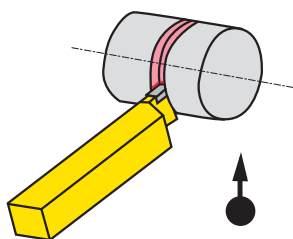


307 L

Section
carrée



TARIF
page
3

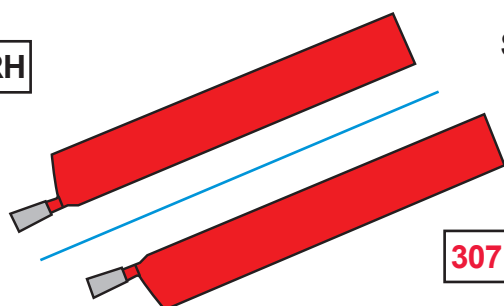


SECTION H x B	L1	L2	L3	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	90	10	3	D3	307RQ06	307LQ06
08 x 08	90	10	3	D3	307RQ08	307LQ08
10 x 10	90	10	3	D3	307RQ10	307LQ10
12 x 12	100	12	3	D3	307RQ12	307LQ12
16 x 16	110	14	4	D4	307RQ16	307LQ16
20 x 20	125	16	5	D5	307RQ20	307LQ20
25 x 25	140	20	6	D6	307RQ25	307LQ25
32 x 32	170	25	8	D8	307RQ32	307LQ32
40 x 40	200	32	10	D10	307RQ40	307LQ40
50 x 50	240	40	12	D12	307RQ50	307LQ50

TARIF
page
3

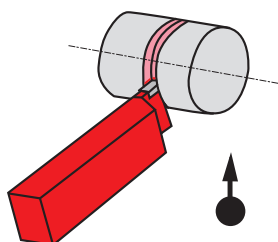
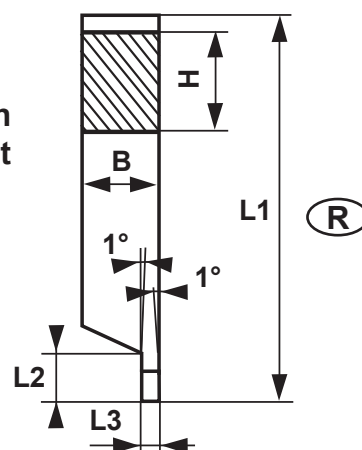
ISO 307 - OUTIL A SAIGNER DIN 4981

307 RH



Section
méplat

307 LH

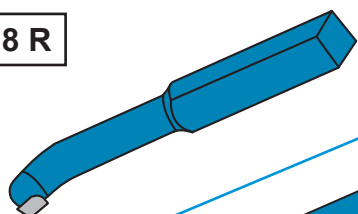


SECTION H x B	L1	L2	L3	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
12x08	100	12	3	D3	307RH12	307LH12
16x10	110	14	4	D4	307RH16	307LH16
20x12	125	16	5	D5	307RH20	307LH20
25x16	140	20	6	D6	307RH25	307LH25
32x20	170	25	8	D8	307RH32	307LH32
40x25	200	32	10	D10	307RH40	307LH40
50x32	240	40	12	D12	307RH50	307LH50

TARIF
page
3

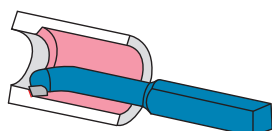
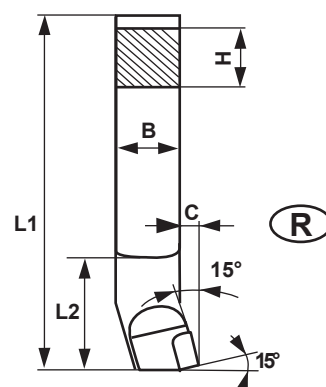
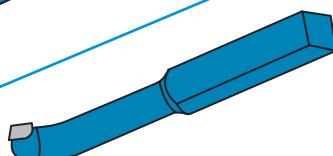
ISO 388 - OUTIL A ALESER DIN 4973

308 R



Section carrée

308 L

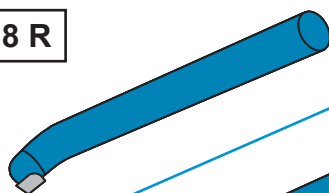


SECTION H x B	L1	L2	L3	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	100	30	2	10	A5	308RQ06	308LQ06
08 x 08	125	40	3	14	A8	308RQ08	308LQ08
10 x 10	150	50	4	18	A8	308RQ10	308LQ10
12 x 12	180	63	5	22	A8	308RQ12	308LQ12
16 x 16	210	80	6	28	A10	308RQ16	308LQ16
20 x 20	250	100	8	38	A12	308RQ20	308LQ20
25 x 25	300	125	10	45	A16	308RQ25	308LQ25
32 x 32	355	160	12	56	A20	308RQ32	308LQ32
40 x 40	400	180	14	68	A20	308RQ40	308LQ40

TARIF
page
3

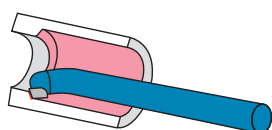
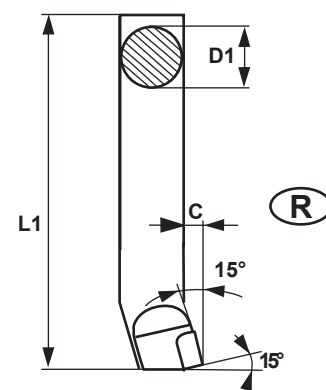
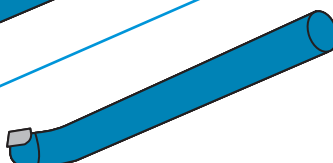
ISO 388 - OUTIL A ALESER DIN 4973

308 R



Section ronde

308 L

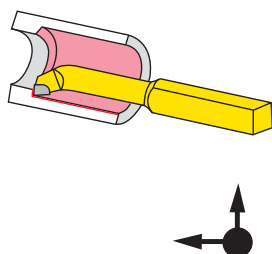
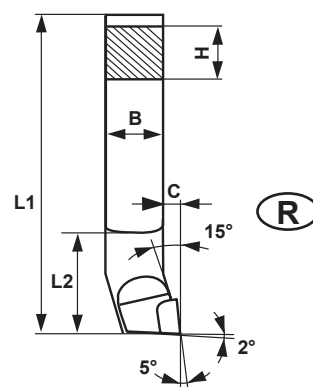
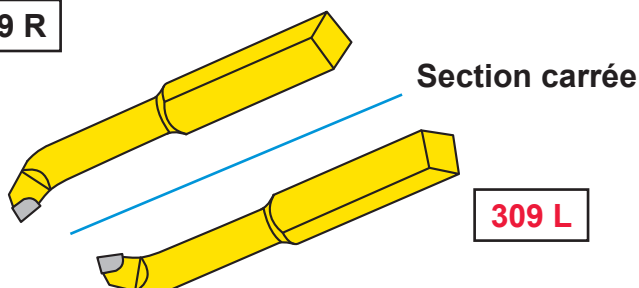


D1	L1	L2	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06	100	2	10	A5	308RR06	308LR06
08	125	3	14	A8	308RR08	308LR08
10	150	4	18	A8	308RR10	308LR10
12	180	5	22	A8	308RR12	308LR12
16	210	6	28	A10	308RR16	308LR16
20	250	8	38	A12	308RR20	308LR20
25	300	10	45	A16	308RR25	308LR25
32	355	12	56	A20	308RR32	308LR32
40	400	14	68	A20	308RR40	308LR40

TARIF
page
3

ISO 309 - OUTIL A ALESER / DRESSER DIN 4973

309 R

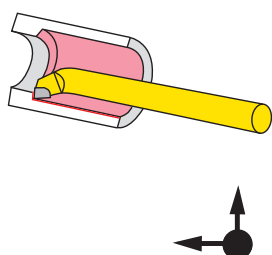
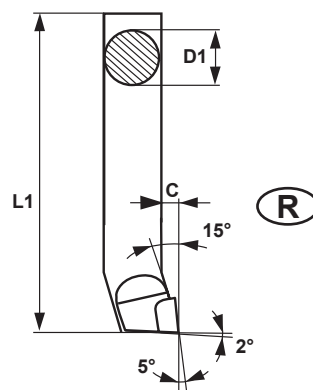
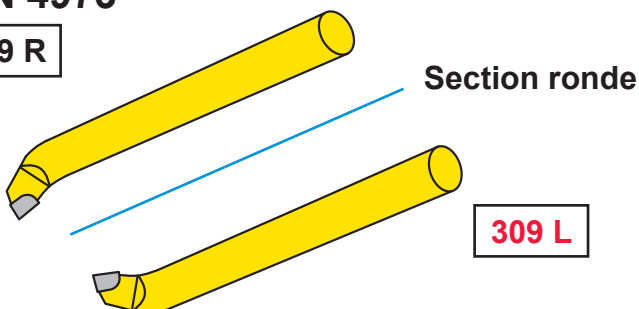


SECTION H x B	L1	L2	C	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	100	30	2	10	A5	309RQ06	309LQ06
08 x 08	125	40	3	14	A8	309RQ08	309LQ08
10 x 10	150	50	4	18	A8	309RQ10	309LQ10
12 x 12	180	63	5	22	A8	309RQ12	309LQ12
16 x 16	210	80	6	28	A10	309RQ16	309LQ16
20 x 20	250	100	8	38	A12	309RQ20	309LQ20
25 x 25	300	125	10	45	A16	309RQ25	309LQ25
32 x 32	355	160	12	56	A20	309RQ32	309LQ32
40 x 40	400	180	14	68	A20	309RQ40	309LQ40

TARIF
page
4

ISO 309 - OUTIL A ALESER / DRESSER DIN 4973

309 R

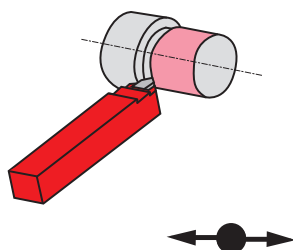
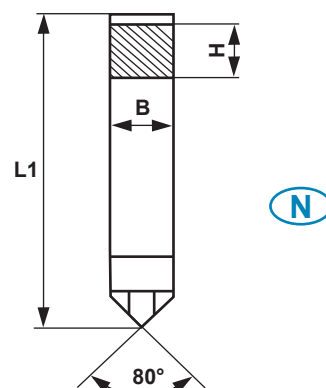
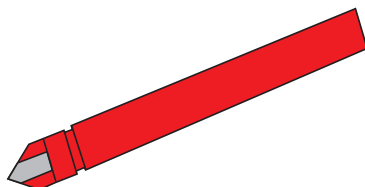


D1	L1	L2	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06	100	2	10	A5	309RR06	309LR06
08	125	3	14	A8	309RR08	309LR08
10	150	4	18	A8	309RR10	309LR10
12	180	5	22	A8	309RR12	309LR12
16	210	6	28	A10	309RR16	309LR16
20	250	8	38	A12	309RR20	309LR20
25	300	10	45	A16	309RR25	309LR25
32	355	12	56	A20	309RR32	309LR32
40	400	14	68	A20	309RR40	309LR40

TARIF
page
4

ISO 351 - OUTIL DE FINITION DIN 4975

351 R



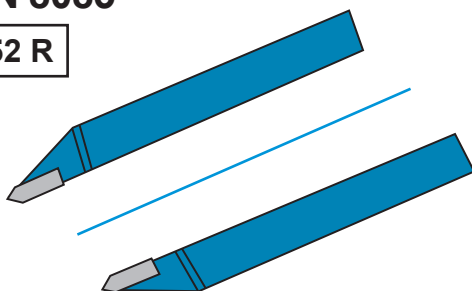
SECTION H x B	L1	Type Plaquette	Réf. Droite
10 x 10	90	E4	351Q10
12 x 12	100	E5	351Q12
16 x 16	110	E6	351Q16
20 x 20	125	E10	351Q20
25 x 25	140	E12	351Q25
32 x 32	170	E12	351Q32
40 x 40	200	E16	351Q40



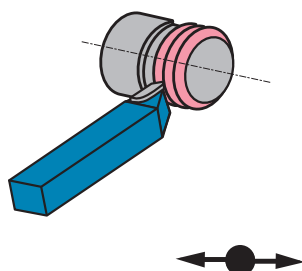
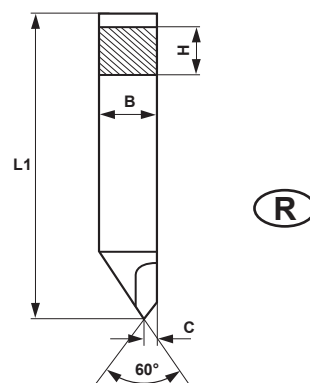
TARIF
page
4

ISO 352 - OUTIL A FILETER EXTERIEUR WN 8085

352 R



352 L



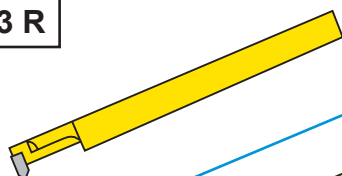
SECTION H x B	L1	C	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
10 x 10	90	1,5	UF12	352RQ10	352LQ10
12 x 12	100	1,5	UF14	352RQ12	352LQ12
16 x 16	110	2	UF16	352RQ16	352LQ16
20 x 20	125	2,5	UF20	352RQ20	352LQ20
25 x 25	140	3	UF20	352RQ25	352LQ25
32 x 32	170	3	UF20	352RQ32	352LQ32
40 x 40	200	3	UF20	352RQ40	352LQ40



TARIF
page
4

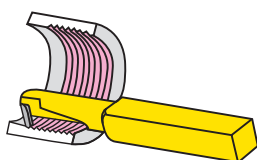
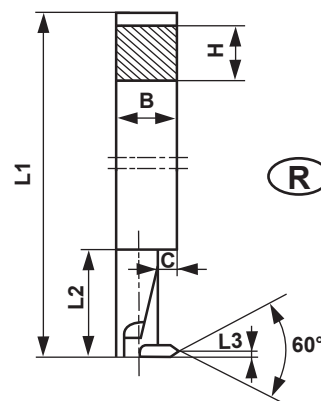
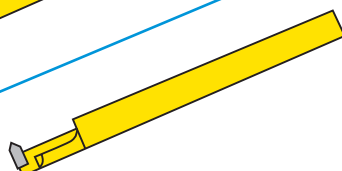
ISO 353 - OUTIL A FILETER INTERIEUR WN 8085

353 R



Section carrée

353 L

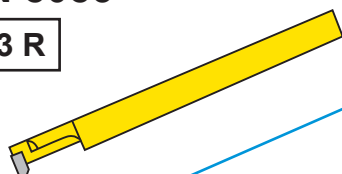


SECTION H x B	L1	L2	L3	C	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
10 x 10	125	20	1,5	4	14	UF12	353RQ10	353LQ10
12 x 12	140	25	1,5	5	17	UF12	353RQ12	353LQ12
16 x 16	160	32	1,75	6	20	UF14	353RQ16	353LQ16
20 x 20	180	40	2	7	25	UF16	353RQ20	353LQ20
25 x 25	200	50	2,5	8	32	UF20	353RQ25	353LQ25
32 x 32	230	60	3	11	42	UF20	353RQ32	353LQ32

TARIF
page
4

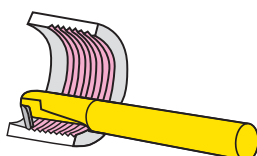
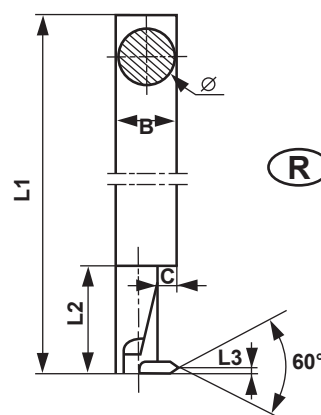
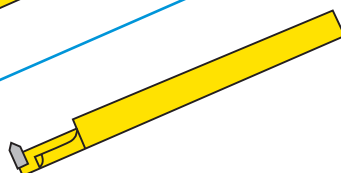
ISO 353 - OUTIL A FILETER INTERIEUR WN 8085

353 R



Section ronde

353 L

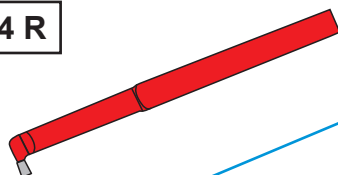


Ø	L1	L2	L3	C	D Alésage Mini	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
10	125	20	1,5	4	14	UF12	353RR10	353LR10
12	140	25	1,5	5	17	UF12	353RR12	353LR12
16	160	32	1,75	6	20	UF14	353RR16	353LR16
20	180	40	2	7	25	UF16	353RR20	353LR20
25	200	50	2,5	8	32	UF20	353RR25	353LR25
32	230	60	3	11	42	UF20	353RR32	353LR32

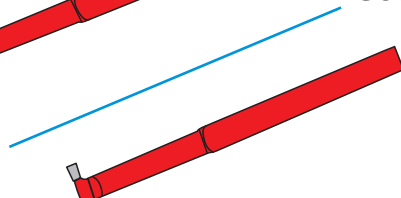
TARIF
page
4

ISO 354 - OUTIL A CHAMBRER WN 8092

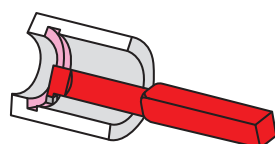
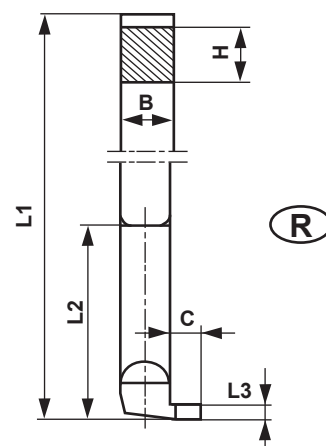
354 R



Section carrée



354 L

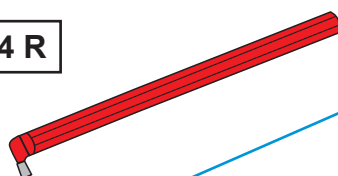


SECTION H x B	L1	L2	L3	C	D Alésage Mini	Plaquette GOR	Réf. Droite	Réf. Gauche
08 X 08	125	40	3	6	14	D3	354RQ08	354LQ08
10 x 10	150	50	3	7	18	D3	354RQ10	354LQ10
12 x 12	180	63	4	8	22	D4	354RQ12	354LQ12
16 x 16	210	80	5	11	28	D5	354RQ16	354LQ16
20 x 20	250	100	6	13	35	D6	354RQ20	354LQ20
25 x 25	300	125	8	17	43	D8	354RQ25	354LQ25
32 x 32	350	165	12	21	55	D12	354RQ32	354LQ32

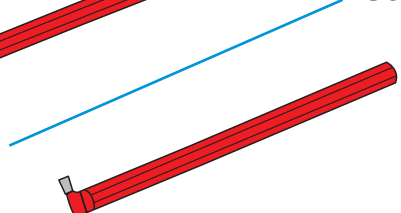
TARIF
page
4

ISO 354 - OUTIL A CHAMBRER

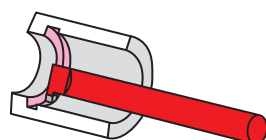
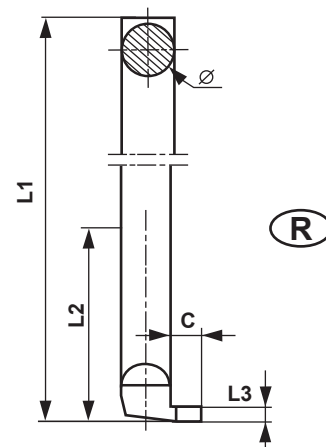
354 R



Section ronde



354 L

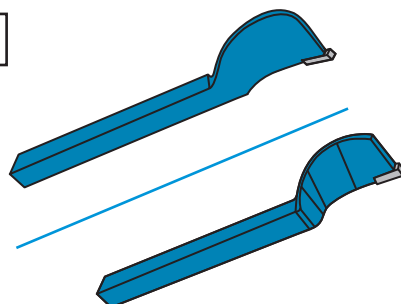


Ø	L1	L	C	D Alésage Mini	Plaquette GOR	Réf. Droite	Réf. Gauche
08	125	3	6	14	D3	354RR08	354LR08
10	150	3	7	18	D3	354RR10	354LR10
12	180	4	8	22	D4	354RR12	354LR12
16	210	5	11	28	D5	354RR16	354LR16
20	250	6	13	35	D6	354RR20	354LR20
25	300	8	17	43	D8	354RR25	354LR25
32	350	12	21	55	D12	354RR32	354LR32

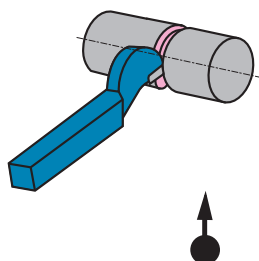
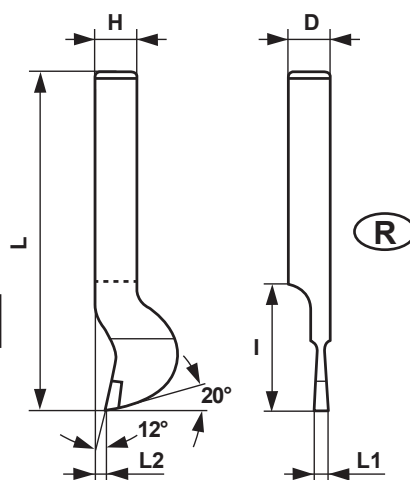
TARIF
page
5

ISO 357 - OUTIL A TRONÇONNER

357 R



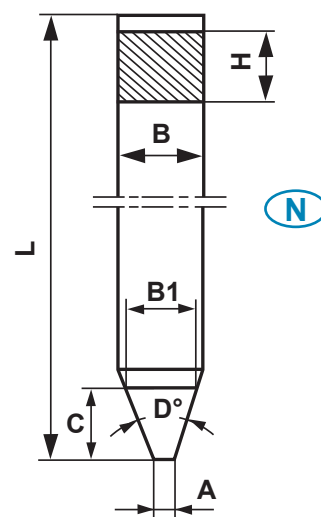
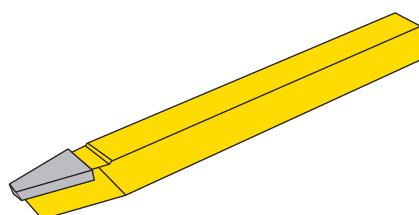
357 L



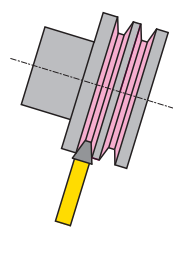
SECTION H x B	L	I	L1	L2	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
12 x 12	115	25	4	7	D4	357RQ12	357LQ12
16 x 16	190	35	5	10	D5	357RQ16	357LQ16
20 x 20	230	40	6	14	D6	357RQ20	357LQ20
25 x 25	270	50	8	20	D8	357RQ25	357LQ25
32 x 32	310	60	10	25	D10	357RQ32	357LQ32

TARIF
page
5

ISO 342 - OUTIL A GORGE DE POULIE DIN 2215



Possible en spécial
angles différents - **34° / 36° / 38°**

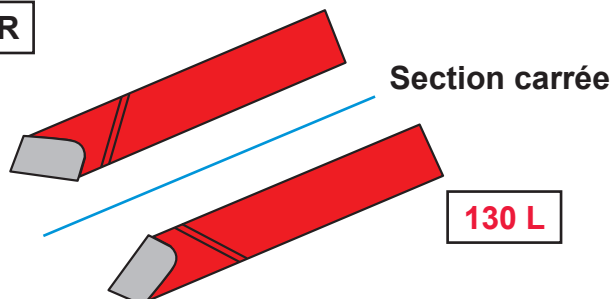


SECTION H x B	L	A	B1	C	D°	Gorge	Réf.
12 x 12	150	3	12,6	15	34°	10 x 6	OGPQ12
16 x 16	175	5,5	16,72	20	34°	13 x 8	OGPQ16
20 x 20	200	6	21,28	25	34°	17 x 11	OGPQ20
25 x 25	250	9	25,24	32	36°	22 x 14	OGPQ25
32 x 32	300	15	34,5	40	36°	32 x 20	OGPQ32
50 x 50	300	15	43,6	50	38°	40 x 25	OGPQ50

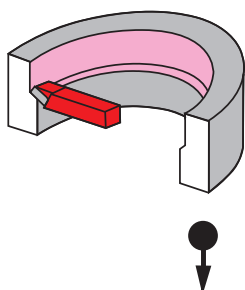
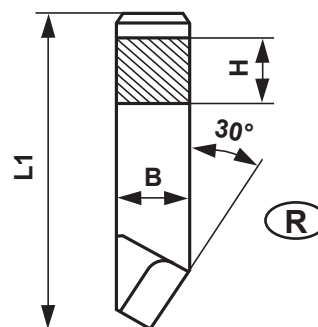
TARIF
page
5

ISO 130 - GRAIN D'ALESAGE A CHARIOTER 30°

130 R



130 L

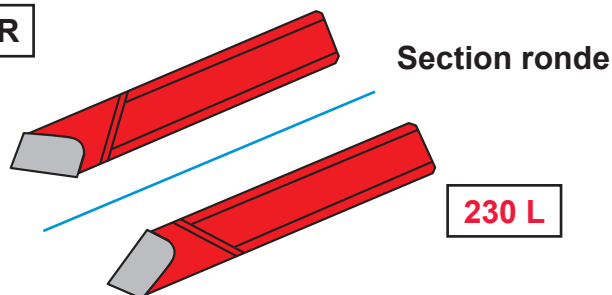


SECTION H x B	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	32	A6	130RQ06	130LQ06
08 x 08	40	A8	130RQ08	130LQ08
10 x 10	50	A8	130RQ10	130LQ10
12 x 12	63	A10	130RQ12	130LQ12
16 x 16	80	A12	130RQ16	130LQ16
20 x 20	100	A16	130RQ20	130LQ20
25 x 25	125	A20	130RQ25	130LQ25

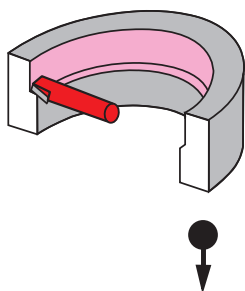
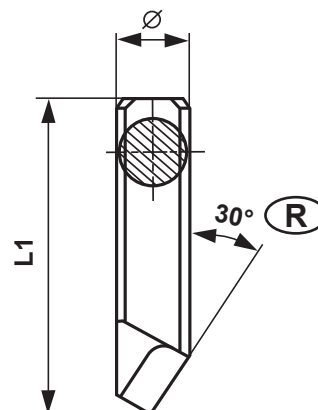
TARIF
page
5

ISO 230 - GRAIN D'ALESAGE A CHARIOTER 30°

230 R



230 L

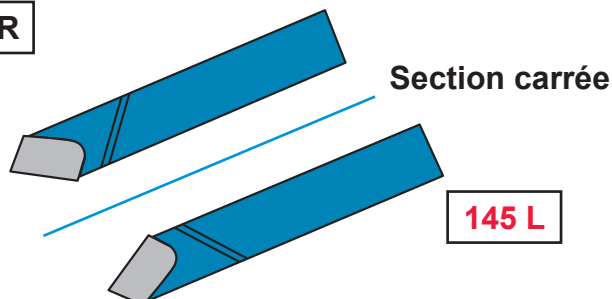


Ø	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06	32	A6	230RR06	230LR06
08	40	A8	230RR08	230LR08
10	50	A8	230RR10	230LR10
12	63	A10	230RR12	230LR12
16	80	A12	230RR16	230LR16
20	100	A16	230RR20	230LR20
25	125	A20	230RR25	230LR25

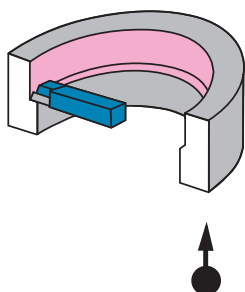
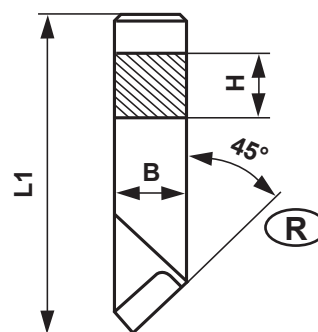
TARIF
page
5

ISO 145 - GRAIN D'ALESAGE A CHARIOTER 45°

145 R



145 L

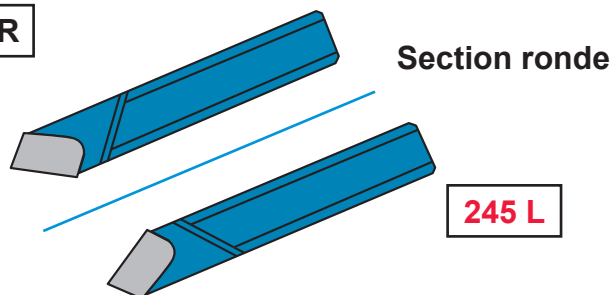


SECTION H x B	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	32	A6	145RQ06	145LQ06
08 x 08	40	A8	145RQ08	145LQ08
10 x 10	50	A8	145RQ10	145LQ10
12 x 12	63	A10	145RQ12	145LQ12
16 x 16	80	A12	145RQ16	145LQ16
20 x 20	100	A16	145RQ20	145LQ20
25 x 25	125	A20	145RQ25	145LQ25

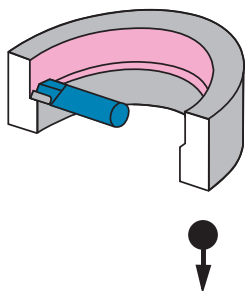
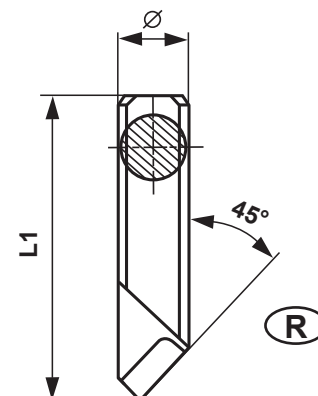
TARIF
page
5

ISO 245 - GRAIN D'ALESAGE A CHARIOTER 45°

245 R



245 L

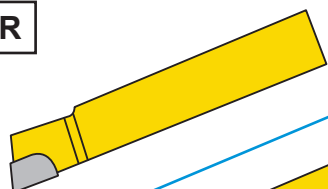


Ø	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06	32	A6	245RR06	245LR06
08	40	A8	245RR08	245LR08
10	50	A8	245RR10	245LR10
12	63	A10	245RR12	245LR12
16	80	A12	245RR16	245LR16
20	100	A16	245RR20	245LR20
25	125	A20	245RR25	245LR25

TARIF
page
5

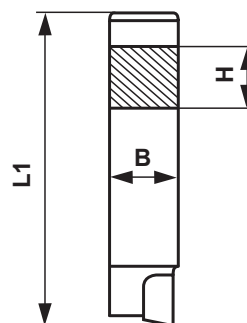
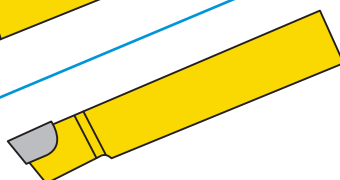
GRAIN D'ALEPAGE COUTEAU A 90°

100 R

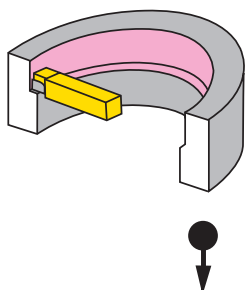


Section carrée

100 L



(R)

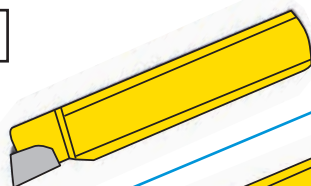


SECTION H x B	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06 x 06	32	A6	100RQ06	100LQ06
08 x 08	40	A8	100RQ08	100LQ08
10 x 10	50	A8	100RQ10	100LQ10
12 x 12	63	A10	100RQ12	100LQ12
16 x 16	80	A12	100RQ16	100LQ16
20 x 20	100	A16	100RQ20	100LQ20
25 x 25	125	A20	100RQ25	100LQ25

TARIF
page
6

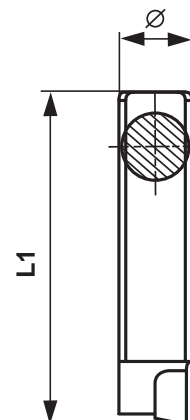
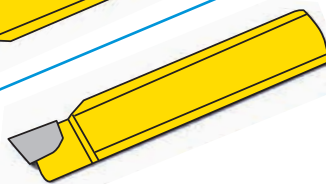
GRAIN D'ALEPAGE COUTEAU A 90°

200 R

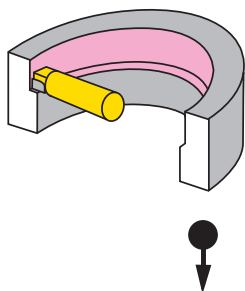


Section ronde

200 L



(R)

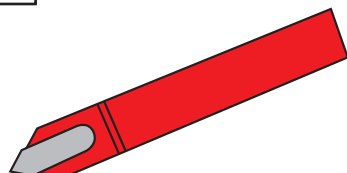


Ø	L1	Type Plaquette	Réf. Droite	Réf. Gauche
06	32	A6	200RR06	200LR06
08	40	A8	200RR08	200LR08
10	50	A8	200RR10	200LR10
12	63	A10	200RR12	200LR12
16	80	A12	200RR16	200LR16
20	100	A16	200RR20	200LR20
25	125	A20	200RR25	200LR25

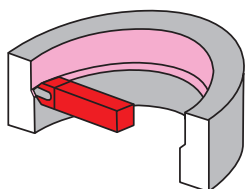
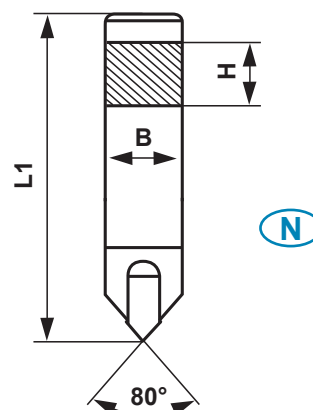
TARIF
page
6

GRAIN D'ALEPAGE FINITION

110 N



Section carrée

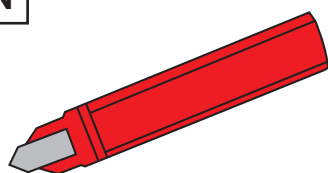


SECTION H x B	L1	Type Plaquette	Réf. Neutre
06 x 06	32	A6	110Q06
08 x 08	40	A8	110Q08
10 x 10	50	A8	110Q10
12 x 12	63	A10	110Q12
16 x 16	80	A12	110Q16
20 x 20	100	A16	110Q20
25 x 25	125	A20	110Q25

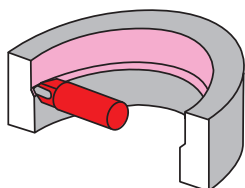
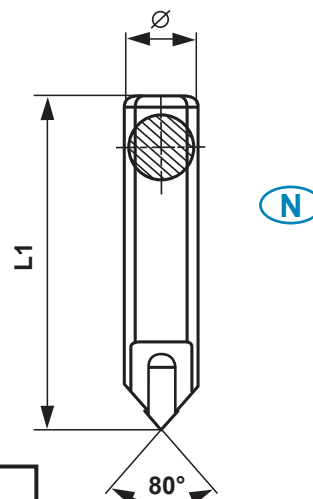
TARIF
page
6

GRAIN D'ALEPAGE FINITION

210 N



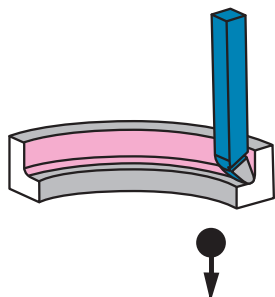
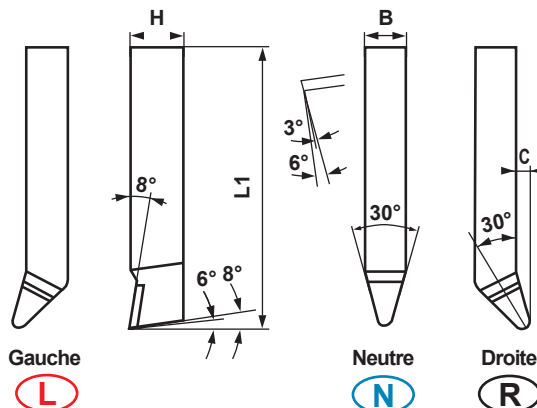
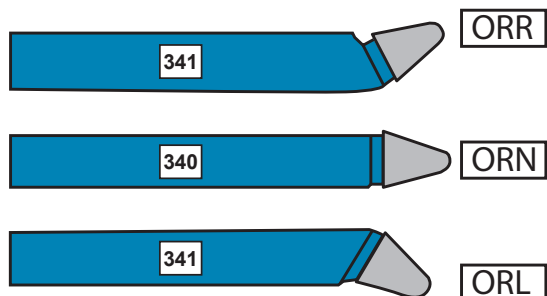
Section ronde



Ø	L1	Type Plaquette	Réf. Neutre
06	32	A6	210R06
08	40	A8	210R08
10	50	A8	210R10
12	63	A10	210R12
16	80	A12	210R16
20	100	A16	210R20
25	125	A20	210R25

TARIF
page
6

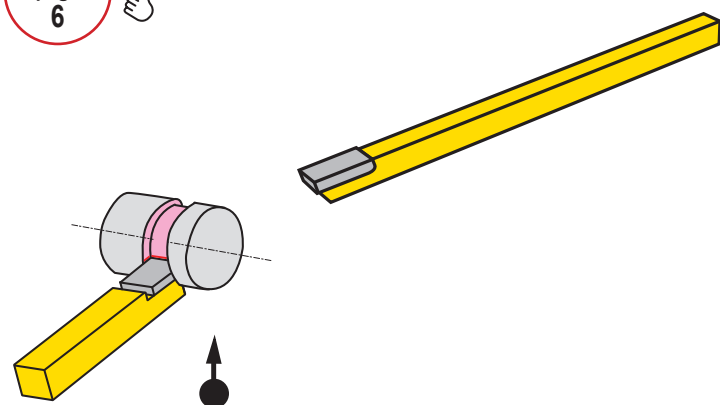
OUTIL A RACCORDER



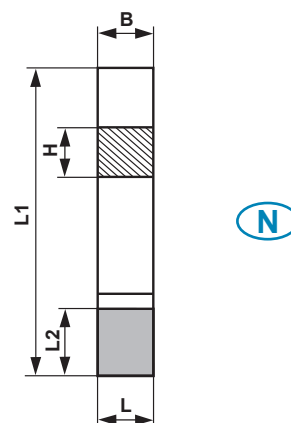
SECTION H x B	L	C	r	Réf. Neutre	Réf. Droite	Réf. Gauche
16 x 16	130	4,5	2,5	ORQ16	ORRQ16	ORLQ16
20 x 20	150	4,8	3,5	ORQ20	ORRQ20	ORLQ20
25 x 25	180	5,5	4,5	ORQ25	ORRQ25	ORLQ25
32 x 32	180	4,8	3,5	ORQ32	ORRQ32	ORLQ32
40 x 40	200	5,5	4,5	ORQ40	ORRQ40	ORLQ40

TARIF
page
6

OUTIL PELLE BURIN DÉCOLLETAGE



Section carrée



HxB mm	L1 mm	L2 mm	L mm	Epaisseur Plaquette	Réf. Outil
6x6	130	12	6	2	OPQ06
7x7	130	12	7	2	OPQ07
8x8	130	16	8	3	OPQ08
8x10	140	16	10	3	OPH0810
8x12	140	16	12	3	OPH0812
10x10	140	16	10	3	OPQ10
10x12	140	16	12	3	OPH1012
10x16	140	16	16	3	OPH1016
10x20	140	16	20	3	OPH1020

HxB mm	L1 mm	L2 mm	L mm	Epaisseur Plaquette	Réf. Outil
12x12	140	16	12	4	OPQ12
12x14	140	16	14	4	OPH1214
12x16	140	16	16	4	OPH1216
12x20	140	16	20	4	OPH1220
12x25	140	16	25	4	OPH1225
12x30	140	16	30	4	OPH1230
14x14	140	16	14	4	OPQ14
16x16	140	16	16	4	OPQ16
16x20	140	16	20	4	OPH1620

HxB mm	L1 mm	L2 mm	L mm	Epaisseur Plaquette	Réf. Outil
16x25	140	16	25	4	OPH1625
16x30	140	16	30	4	OPH1630
16x40	140	16	40	4	OPH1640
20x20	140	16	20	6	OPQ20
20x25	140	16	25	6	OPH2025
20x30	140	16	30	6	OPH2030
20x40	140	16	40	6	OPH2040
20x50	140	16	50	6	OPH2050

OUTIL A TRONÇONNER / BURIN DE DÉCOLLETAGE

TARIF
page
6



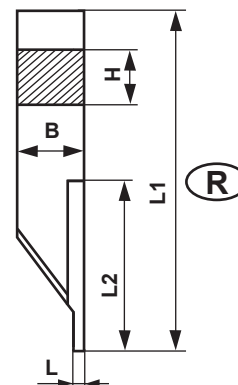
OTR

TARIF
page
7



OTL

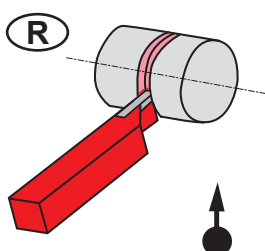
Section carrée



HxB mm	L1 mm	L2 mm	L : mm ± 0.05 épaisseur plaquette pour HxB/6 à 10 : 3mm - HxB/12 à 20 : 4mm												
			1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16
6x6	130	20	OTRA01	OTRA15	OTRA20	OTRA25	OTRA30								
7x7	140	20	OTRB01	OTRB15	OTRB20	OTRB25	OTRB30	OTRB35	OTRB40	OTRB50					
8x8	140	20	OTRC01	OTRC15	OTRC20	OTRC25	OTRC30	OTRC35	OTRC40	OTRC50	OTRC60				
10x10	150	20	OTRD01	OTRD15	OTRD20	OTRD25	OTRD30	OTRD35	OTRD40	OTRD50	OTRD60	OTRD80			
12x12	150	20		OTRE15	OTRE20	OTRE25	OTRE30	OTRE35	OTRE40	OTRE50	OTRE60	OTRE80	OTRE100		
14x14	160	20			OTRF20	OTRF25	OTRF30	OTRF35	OTRF40	OTRF50	OTRF60	OTRF80	OTRF100		
16x16	140	20			OTRG20	OTRG25	OTRG30	OTRG35	OTRG40	OTRG50	OTRG60	OTRG80	OTRG100	OTRG120	
20x20	150	20					OTRH30	OTRH35	OTRH40	OTRH50	OTRH60	OTRH80	OTRH100	OTRH120	OTRH160

L2 = 16mm pour HxB 10x10 L8
L2 = 16mm pour HxB 14x14 L8 / L10

L2 = 16mm pour HxB 12x12 L8 / L10
L2 = 16mm pour HxB 16x16 L8 / L10 / L12
L2 = 16mm pour HxB 20x20 L8 / L10 / L12 / 16

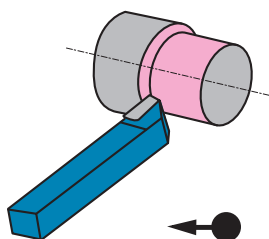
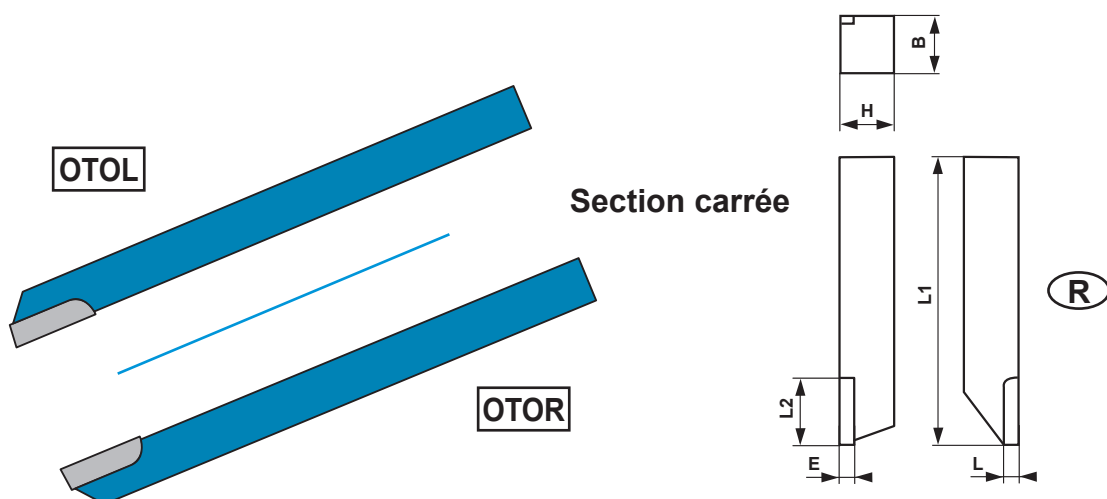


HxB mm	L1 mm	L2 mm	L : mm ± 0.05 épaisseur plaquette pour HxB/6 à 10 : 3mm - HxB/12 à 20 : 4mm												
			1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	16
6x6	130	20	OTLA01	OTLA15	OTLA20	OTLA25	OTLA30								
7x7	140	20	OTLB01	OTLB15	OTLB20	OTLB25	OTLB30	OTLB35	OTLB40	OTLB50					
8x8	140	20	OTLC01	OTLC15	OTLC20	OTLC25	OTLC30	OTLC35	OTLC40	OTLC50	OTLC60				
10x10	150	20	OTLD01	OTLD15	OTLD20	OTLD25	OTLD30	OTLD35	OTLD40	OTLD50	OTLD60	OTLD80			
12x12	150	20		OTLE15	OTLE20	OTLE25	OTLE30	OTLE35	OTLE40	OTLE50	OTLE60	OTLE80	OTLE100		
14x14	160	20			OTLF20	OTLF25	OTLF30	OTLF35	OTLF40	OTLF50	OTLF60	OTLF80	OTLF100		
16x16	140	20			OTLG20	OTLG25	OTLG30	OTLG35	OTLG40	OTLG50	OTLG60	OTLG80	OTLG100	OTLG120	
20x20	150	20					OTLH30	OTLH35	OTLH40	OTLH50	OTLH60	OTLH80	OTLH100	OTLH120	OTLH160

L2 = 16mm pour HxB 10x10 L8
L2 = 16mm pour HxB 14x14 L8 / L10

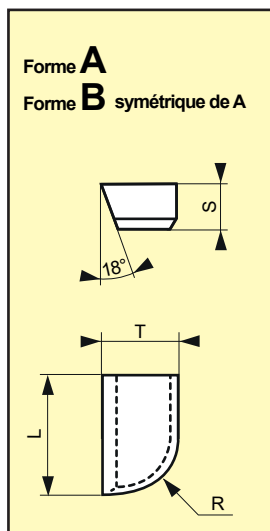
L2 = 16mm pour HxB 12x12 L8 / L10
L2 = 16mm pour HxB 16x16 L8 / L10 / L12
L2 = 16mm pour HxB 20x20 L8 / L10 / L12 / 16

OUTIL A TOURNER DE DECOLLETAGE

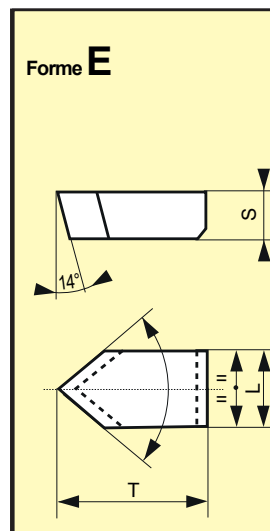


HxB mm	L1 mm	L2 mm	L mm	E mm	Réf. Droite	Réf. Gauche
6x6	130	20	3	2	OTORQ06	OTOLQ06
7x7	130	20	3	2.5	OTORQ07	OTOLQ07
8x8	130	20	3	3	OTORQ08	OTOLQ08
10x10	140	20	4	3	OTORQ10	OTOLQ10
12x12	140	20	4	4	OTORQ12	OTOLQ12
14x14	140	20	4	4	OTORQ14	OTOLQ14
16x16	140	20	4	4	OTORQ16	OTOLQ16
20x20	140	20	4	4	OTORQ20	OTOLQ20

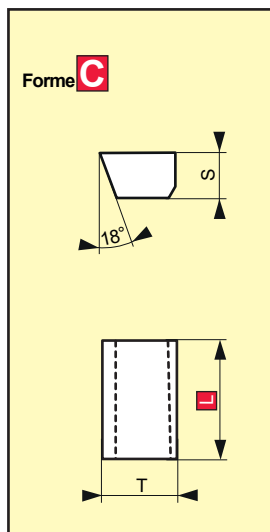
PLAQUETTES CARBURE BRASÉES



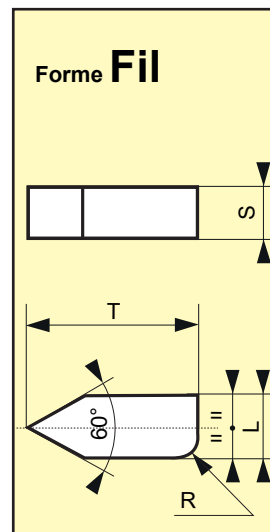
L	T	S	R
5	3	2	2
6	4	2.5	2.5
8	5	3	3
10	6	4	4
12	8	5	5
16	10	6	6
20	12	7	7
25	14	8	8
32	18	10	10
40	22	12	12
50	25	14	14



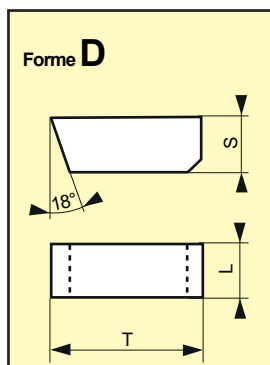
L	T	S
4	10	2.5
5	12	3
6	14	3.5
8	16	4
10	18	5
12	20	6
16	22	7
20	25	8
25	28	9
32	32	10



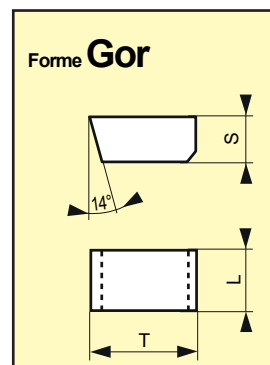
L	T	S
5	3	2
6	4	2.5
8	5	3
10	6	4
12	8	5
16	10	6
20	12	7
25	14	8
32	18	10
40	22	12
50	25	14



L	T	S	R
2.5	8	2.5	2
3	10	3	2
3.5	12	3.5	2
4	14	4	2.5
5	16	5	3
6	20	6	4
7	25	7	4



L	T	S
3	8	3
4	10	4
5	12	5
6	14	6
8	16	8
10	18	10
12	20	12



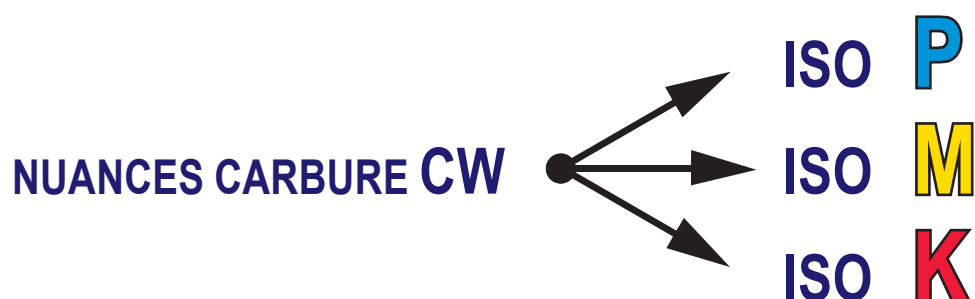
Réf GOR	L	T	S
3	3.5	6	2.5
4	4.5	8	3
5	5.5	10	3.5
6	6.5	12	4
8	8.5	14	5

Référence pour commande : Lettre(s) forme + côte L / Exemple : **C 32**



POIDS APPROXIMATIFS DES OUTILS CARBURE BRASÉS CW

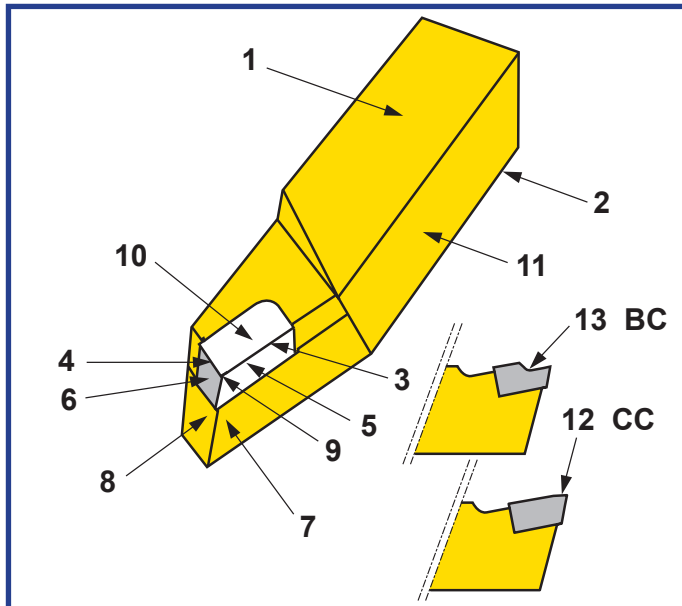
301 - 302 - 303 - 305 - 306 - 307 - 351 - 352		308 - 309 - 333 - 354 - 357	
Carré / mm	Poids / grammes	Carré / mm	Poids / grammes
6 x 6	15	6 x 6	20
8 x 8	25	8 x 8	35
10 x 10	35	10 x 10	70
12 x 12	70	12 x 12	145
16 x 16	180	16 x 16	330
20 x 20	330	20 x 20	650
25 x 25	590	25 x 25	1240
32 x 32	1165	32 x 32	2420
40 x 40	2300	40 x 40	4450
50 x 50	4250	50 x 50	



NOTA : fourniture possible en nuance **DFK** équivalent au KX2.

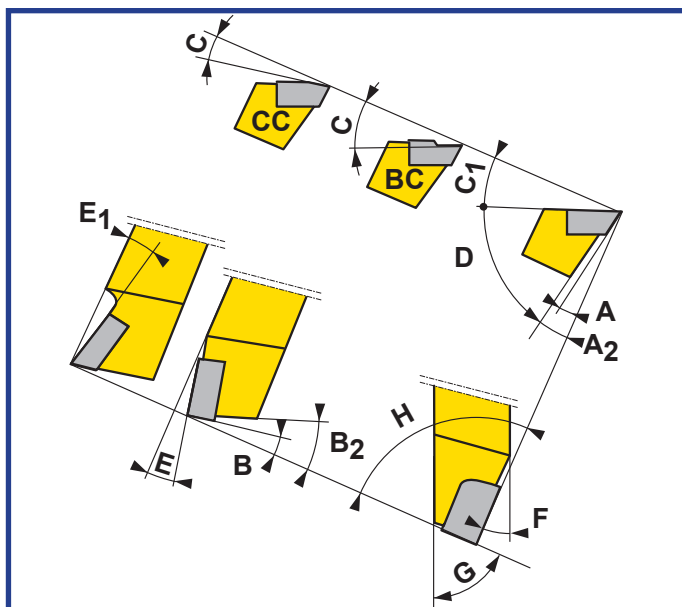


Informations techniques



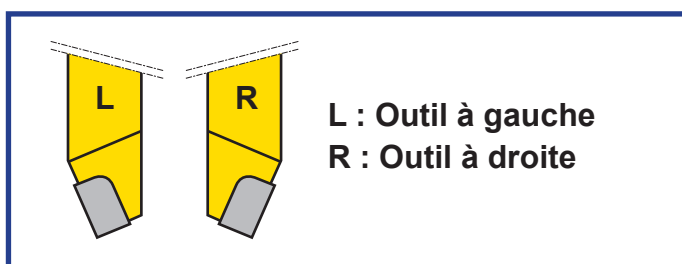
Lignes et surfaces

- 1 - Corps d'outil
- 2 - Plan de base
- 3 - Arête principale
- 4 - Arête secondaire
- 5 - Face de dépouille principale
- 6 - Face de dépouille secondaire
- 7 - Face de dépouille du corps (5)
- 8 - Face de dépouille du corps (6)
- 9 - Pointe de l'outil
- 10 - Face de coupe
- 11 - Flanc du corps
- 12 - chanfrein de coupe (CC)
- 13 - Brise copeaux (BC)



Définition des angles

- A - Angle de dépouille principal plaquette
- A2 - Angle de dépouille principal du corps
- B - Angle de dépouille secondaire plaquette
- B2 - Angle de dépouille secondaire du corps
- C - Angle effectif de coupe (BC / CC)
- C1 - Angle de coupe de construction
- D - Angle de tranchant
- E - Angle négatif d'obliquité d'arête
- E1 - Angle positif d'obliquité d'arête
- F - Angle d'arête principale
- G - Angle d'arête secondaire
- H - Angle de pointe



Déignation des outils

Référence outil 301 R Q 20x20 P

Type outil ISO ———— ↑ ———— ↑ ———— ↑ ———— ↑

Droite : R / Gauche : L / Neutre N ———— ↑

Q : section carrée } ———— ↑

H : section méplate } ———— ↑

R : section ronde } ———— ↑

Section du corps / mm ———— ↑

Nuance plaquette P / M / K ———— ↑

Affûtage des outils tour carbure brasés CW

L'affûtage des outils carbure est une opération très délicate.

- Qu'il faut exécuter avec beaucoup de **précautions**.
- Au départ il faut disposer d'une machine en **parfait état** de marche.
- Equipée d'une broche **rigide**, afin d'éviter les vibrations.
- Utiliser une meule d'affûtage **très propre**.
- S'assurer que le débit des liquides de refroidissement est suffisamment **abondant et bien distribué**.
- Ne pas laisser stationner la partie **carbure contre la meule**.
- Après l'affûtage ne **jamais tremper l'outil dans un liquide quelconque**.
Laisser refroidir à l'air ambiant ou dans du **MICA** (poudre de refroidissement).

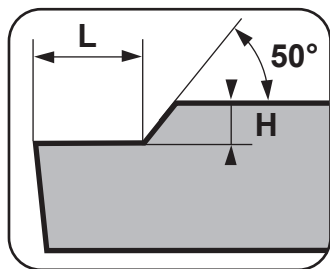
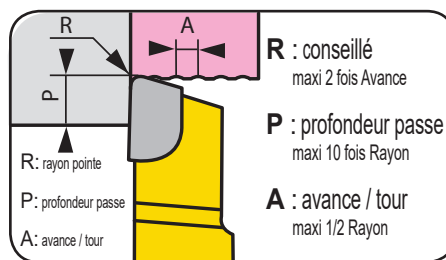
Un affûtage correct s'exécute en plusieurs opérations avec des meules appropriées.

1) Affûtage d'ébauche : Meule en carborundum **grain 60 à 80 dureté I - J - K**.
Affûtage sous **arrosage abondant** vitesse périphérique **25 à 30 m / seconde**.
Affûtage à sec vitesse périphérique **12 à 18 m / seconde**.

2) Affûtage de finition : Meule diamant **grain 150 à 180** **liant résinoïde ou métallique**
sous arrosage **très abondant**.

3) Affûtage de brise copeau :
Meule diamant **grain 150 à 180**
liant métallique concentration 75.
Vitesse périphérique **20 à 30 m / seconde**.

4) Valeur pour les dimensions des brises copeaux


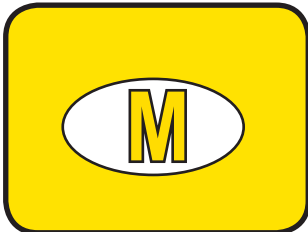




Profondeur passe usinage / mm	Avance mm / tour		
	0,20	0,30	0,50
	L x H	L x H	L x H
1	1.5 x 0.3	2.0 x 0.4	3.0 x 0.5
4	2.5 x 0.55	3.0 x 0.55	4.0 x 0.7
8	3.0 x 0.55	4.0 x 0.6	4.5 x 0.7

5) Pierrage de l'arête de coupe

- Affiloir diamanté **grain 400**.
- Pierrage léger pour matériaux à copeaux courts et finition.
- Pierrage plus important suivant difficultés d'usinage.

Tableau des nuances CW

NUANCES	APPLICATIONS
	Usinage tous aciers courants
	Petites ébauches / semies finitions / finitions
	Bonne résistance à l'usure
	Usinage aciers / Fontes / Inox
	Section copeau moyenne à forte
	Nuance polyvalente
	Usinage Fontes / Bronze
	Alliages aluminium / cuivreux
	Excellente tenacité
	Excellente pour finesse d'arête
 Equivalent KX2.	Aciers durs / trempés
	Fontes / trempées
	Alliages Réfractaires / Titane
	Alliages d'aluminium / Laiton / Bronze
	Caoutchouc / Plastique
	Matériaux composites / Fibre carbone / Graphite

CONDITIONS DE COUPE : valeurs indicatives

Matières usinées	Duretés Brinell HB	Vitesses de coupe m / mn	P			M		
			Avances / Tour			Avances / Tour		
			Ebauche / Finition			Ebauche / Finition		
			1.2mm	0.3mm	0.15mm	2mm	0.4mm	0.2mm
Aciers non alliés	150 ≤	VC m / mn	100	150	220	50	80	110
	150 / 200		80	120	180	40	60	100
	200 / 280		60					
Aciers alliés / recuits	150 / 200	VC m / mn	60	100	150	30	50	80
	200 / 280		40	80	120	25	40	60
Aciers alliés Trempés / revenus	280 / 330	VC m / mn	25	60	80	20	30	50
	330 / 440		20	40	60			
Aciers coulés	150 ≤	VC m / mn	40	80	120	40	80	120
	150 / 240		30	60	100	30	60	100
Aciers inoxydables Austénitiques 18% Cr 8% Ni	150 / 200	VC m / mn				30	60	80
Martensitiques Recuits 12 / 17 % Cr	150 / 240	VC m / mn	50	80	120	40	80	100
Trempés / revenus	220 / 320		40	60	100	30	60	80
Matières usinées	Duretés Brinell HB	VC m / mn	K			M		
			1.2mm	0.3mm	0.15mm	2mm	0.4mm	0.2mm
Fontes	150 ≤	VC m / mn	50	100	120	50	80	100
	200 / 350		40	80	100	30	60	80
Fontes trempées	500 ≤	VC m / mn	6	10	15			
	≥ 500		2	6	10			
Malléables copeaux courts		VC m / mn	50	80	100	40	60	80
Malléables copeaux longs			50	80	100	50	80	100
Cuivre		VC m / mn	100	300	500			
Cuivre avec Mica				100	300			
Bronze phosphoreux			200	300	400	100	200	300
Laiton Bronze			250	400	500	150	250	400
Aluminium		VC m / mn	300	1200	2000			
Alliages Aluminium	80 ≤		300	500	1200	200	400	800
Duralumin	80 / 120		150	250	400	100	200	300
Aluminium Silicium 14% < Si	≥ 120		80	180	250	80	150	200
Aluminium Silicium > 14% Si	≥ 120	VC m / mn	80	120	180	50	100	150
Alliages de magnésium (électron)			400	800	1500			
Matières comprimées (Bakélite)			80	120	350	60	150	250
Caoutchouc durci (Ebonite)			80	120	200	40	100	150
Fibre		VC m / mn	50	100	150	30	80	100
Porcelaine			6	15	30			
Pierres tendres (Marbre)			20	40	50			
Pierres dures (Granite)			4	8	10			
Aciers au manganèse (12% Mn)				10	30		5	20
Aciers trempés	500 / 600			10	25		10	25



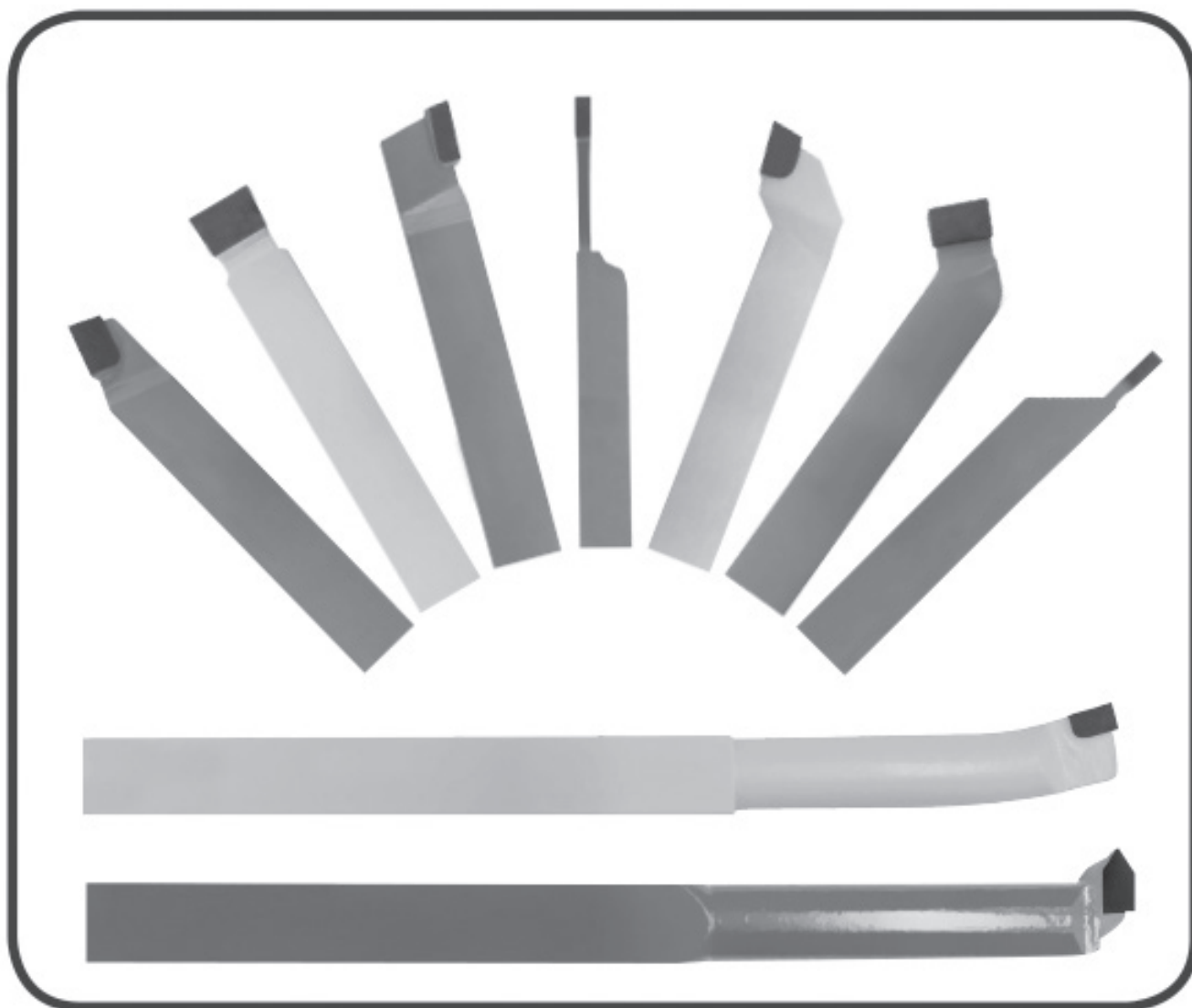


TARIF 2018

Outils carbure brasés CW

Grains d'alésage

Plaquettes CW à braser





Outil droit à chariotier
ISO - 301 / R
DIN 4971

P : ②

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	301 RQ 06		②
8x8	301 RQ 08		
10x10	301 RQ 10		
12x12	301 RQ 12		
16x16	301 RQ 16		
20x20	301 RQ 20		
25x25	301 RQ 25		
32x32	301 RQ 32		
40x40	301 RQ 40		
50x50	301 RQ 50		



Outil droit à chariotier
ISO - 301 / L
DIN 4971

P : ②

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	301 LQ 06		②
8x8	301 LQ 08		
10x10	301 LQ 10		
12x12	301 LQ 12		
16x16	301 LQ 16		
20x20	301 LQ 20		
25x25	301 LQ 25		
32x32	301 LQ 32		
40x40	301 LQ 40		
50x50	301 LQ 50		



Outil coudé à chariotier / dresser
ISO - 302 / R
DIN 4972

P : ②

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	302 RQ 06		②
8x8	302 RQ 08		
10x10	302 RQ 10		
12x12	302 RQ 12		
16x16	302 RQ 16		
20x20	302 RQ 20		
25x25	302 RQ 25		
32x32	302 RQ 32		
40x40	302 RQ 40		
50x50	302 RQ 50		



Outil coudé à chariotier / dresser
ISO - 302 / L
DIN 4972

P : ②

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	302 LQ 06		②
8x8	302 LQ 08		
10x10	302 LQ 10		
12x12	302 LQ 12		
16x16	302 LQ 16		
20x20	302 LQ 20		

25x25	302 LQ 25		②
32x32	302 LQ 32		
40x40	302 LQ 40		
50x50	302 LQ 50		



Outil à dresser d'angle
ISO - 303 / R
DIN 4978

P : ③

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	303 RQ 06		③
8x8	303 RQ 08		
10x10	303 RQ 10		
12x12	303 RQ 12		
16x16	303 RQ 16		
20x20	303 RQ 20		
25x25	303 RQ 25		
32x32	303 RQ 32		
40x40	303 RQ 40		
50x50	303 RQ 50		



Outil à dresser d'angle
ISO - 303 / L
DIN 4978

P : ③

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	303 LQ 06		③
8x8	303 LQ 08		
10x10	303 LQ 10		
12x12	303 LQ 12		
16x16	303 LQ 16		
20x20	303 LQ 20		
25x25	303 LQ 25		
32x32	303 LQ 32		
40x40	303 LQ 40		
50x50	303 LQ 50		



Outil pelle section carré
ISO - 304
DIN 4976

P : ③

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	304 Q 06		③
8x8	304 Q 08		
10x10	304 Q 10		
12x12	304 Q 12		
16x16	304 Q 16		
20x20	304 Q 20		
25x25	304 Q 25		
32x32	304 Q 32		
40x40	304 Q 40		
50x50	304 Q 50		



Outil pelle section méplat
ISO - 304
DIN 4976

P : ④

H x B mm	REF.	TARIF €	P
16x10	304 H 1610		④
20x12	304 H 2012		
25x16	304 H 2516		
32x20	304 H 3220		
40x25	304 H 4025		
50x32	304 H 5032		



Outil à dresser les faces
ISO - 305 / R
DIN 4977

P : ④

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	305 RQ 06		④
8x8	305 RQ 08		
10x10	305 RQ 10		
12x12	305 RQ 12		
16x16	305 RQ 16		
20x20	305 RQ 20		
25x25	305 RQ 25		
32x32	305 RQ 32		
40x40	305 RQ 40		
50x50	305 RQ 50		



Outil à dresser les faces
ISO - 305 / L
DIN 4977

P : ④

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	305 LQ 06		④
8x8	305 LQ 08		
10x10	305 LQ 10		
12x12	305 LQ 12		
16x16	305 LQ 16		
20x20	305 LQ 20		
25x25	305 LQ 25		
32x32	305 LQ 32		
40x40	305 LQ 40		
50x50	305 LQ 50		



Outil coupeau
ISO - 306 / R
DIN 4980

P : ⑤

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	306 RQ 06		⑤
8x8	306 RQ 08		
10x10	306 RQ 10		
12x12	306 RQ 12		
16x16	306 RQ 16		
20x20	306 RQ 20		
25x25	306 RQ 25		
32x32	306 RQ 32		
40x40	306 RQ 40		
50x50	306 RQ 50		

Suite de la page 2 ⑤



Outil couteau
ISO - 306 / L
DIN 4980

P : ⑤

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	306 LQ 06		⑤
8x8	306 LQ 08		
10x10	306 LQ 10		
12x12	306 LQ 12		
16x16	306 LQ 16		
20x20	306 LQ 20		
25x25	306 LQ 25		
32x32	306 LQ 32		
40x40	306 LQ 40		
50x50	306 LQ 50		



Outil à saigner section carrée
ISO - 307 / R
DIN 4981

P : ⑤

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	307 RQ 06		⑤
8x8	307 RQ 08		
10x10	307 RQ 10		
12x12	307 RQ 12		
16x16	307 RQ 16		
20x20	307 RQ 20		
25x25	307 RQ 25		
32x32	307 RQ 32		
40x40	307 RQ 40		
50x50	307 RQ 50		



Outil à saigner section carrée
ISO - 307 / L
DIN 4981

P : ⑤

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	307 LQ 06		⑤
8x8	307 LQ 08		
10x10	307 LQ 10		
12x12	307 LQ 12		
16x16	307 LQ 16		
20x20	307 LQ 20		
25x25	307 LQ 25		
32x32	307 LQ 32		
40x40	307 LQ 40		
50x50	307 LQ 50		



Outil à saigner section méplat
ISO - 307 / RH
DIN 4981

P : ⑥

H x B mm	REF.	TARIF €	P
12x08	307 RH 12		⑥
16x10	307 RH 16		
20x12	307 RH 20		
25x16	307 RH 25		

32x20	307 RH 32		⑥
40x25	307 RH 40		
50x32	307 RH 50		



Outil à saigner section méplat
ISO - 307 / LH
DIN 4981

P : ⑥

H x B mm	REF.	TARIF €	P
12x08	307 LH 12		⑥
16x10	307 LH 16		
20x12	307 LH 20		
25x16	307 LH 25		
32x20	307 LH 32		
40x25	307 LH 40		
50x32	307 LH 50		



Outil à aléser section carrée
ISO - 308 / R
DIN 4973

P : ⑦

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	308 RQ 06		⑦
8x8	308 RQ 08		
10x10	308 RQ 10		
12x12	308 RQ 12		
16x16	308 RQ 16		
20x20	308 RQ 20		
25x25	308 RQ 25		
32x32	308 RQ 32		
40x40	308 RQ 40		



Outil à aléser section carrée
ISO - 308 / L
DIN 4973

P : ⑦

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	308 LQ 06		⑦
8x8	308 LQ 08		
10x10	308 LQ 10		
12x12	308 LQ 12		
16x16	308 LQ 16		
20x20	308 LQ 20		
25x25	308 LQ 25		
32x32	308 LQ 32		
40x40	308 LQ 40		



Outil à aléser section ronde
ISO - 308 / R
DIN 4973

P : ⑦

D1	REF.	TARIF €	P
06	308 RR 06		⑦
08	308 RR 08		
10	308 RR 10		
12	308 RR 12		

16	308 RR 16		⑦
20	308 RR 20		
25	308 RR 25		
32	308 RR 32		
40	308 RR 40		



Outil à aléser section ronde
ISO - 308 / L
DIN 4973

P : ⑦

D1	REF.	TARIF €	P
06	308 LR 06		⑦
08	308 LR 08		
10	308 LR 10		
12	308 LR 12		
16	308 LR 16		
20	308 LR 20		
25	308 LR 25		
32	308 LR 32		
40	308 LR 40		



Outil à aléser / Dresser section carrée
ISO - 309 / R
DIN 4973

P : ⑧

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	309 RQ 06		⑧
8x8	309 RQ 08		
10x10	309 RQ 10		
12x12	309 RQ 12		
16x16	309 RQ 16		
20x20	309 RQ 20		
25x25	309 RQ 25		
32x32	309 RQ 32		
40x40	309 RQ 40		



Outil à aléser / Dresser section carrée
ISO - 309 / L
DIN 4973

P : ⑧

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	309 LQ 06		⑧
8x8	309 LQ 08		
10x10	309 LQ 10		
12x12	309 LQ 12		
16x16	309 LQ 16		
20x20	309 LQ 20		
25x25	309 LQ 25		
32x32	309 LQ 32		
40x40	309 LQ 40		



Outil à aléser / Dresser section ronde
ISO - 309 / R
DIN 4973 P : ⑧

D1	REF.	TARIF €	P
06	309 RR 06		⑧
08	309 RR 08		
10	309 RR 10		
12	309 RR 12		
16	309 RR 16		
20	309 RR 20		
25	309 RR 25		
32	309 RR 32		
40	309 RR 40		



Outil à aléser / Dresser section ronde
ISO - 309 / L
DIN 4973 P : ⑧

D1	REF.	TARIF €	P
06	309 LR 06		⑧
08	309 LR 08		
10	309 LR 10		
12	309 LR 12		
16	309 LR 16		
20	309 LR 20		
25	309 LR 25		
32	309 LR 32		
40	309 LR 40		



Outil de finition section carrée
ISO - 351
DIN 4975 P : ⑨

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	351 Q 10		⑨
12x12	351 Q 12		
16x16	351 Q 16		
20x20	351 Q 20		
25x25	351 Q 25		
32x32	351 Q 32		
40x40	351 Q 40		



Outil à fileter extérieur
ISO - 352 / R
WN 8085 P : ⑨

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	352 RQ 10		⑨
12x12	352 RQ 12		
16x16	352 RQ 16		
20x20	352 RQ 20		
25x25	352 RQ 25		
32x32	352 RQ 32		
40x40	352 RQ 40		



Outil à fileter extérieur
ISO - 352 / L
WN 8085 P : ⑨

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	352 LQ 10		⑨
12x12	352 LQ 12		
16x16	352 LQ 16		
20x20	352 LQ 20		
25x25	352 LQ 25		
32x32	352 LQ 32		
40x40	352 LQ 40		



Outil à fileter intérieur section carrée
ISO - 353 / R
WN 8085 P : ⑩

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	353 RQ 10		⑩
12x12	353 RQ 12		
16x16	353 RQ 16		
20x20	353 RQ 20		
25x25	353 RQ 25		
32x32	353 RQ 32		



Outil à fileter intérieur section carrée
ISO - 353 / R
WN 8085 P : ⑩

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	353 LQ 10		⑩
12x12	353 LQ 12		
16x16	353 LQ 16		
20x20	353 LQ 20		
25x25	353 LQ 25		
32x32	353 LQ 32		



Outil à fileter intérieur section ronde
ISO - 353 / R
WN 8085 P : ⑩

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	353 RQ 10		⑩
12x12	353 RQ 12		
16x16	353 RQ 16		
20x20	353 RQ 20		
25x25	353 RQ 25		
32x32	353 RQ 32		



Outil à fileter intérieur section ronde
ISO - 353 / R
WN 8085 P : ⑩

H x B mm	REF.	TARIF €	P
10x10	353 LQ 10		⑩
12x12	353 LQ 12		
16x16	353 LQ 16		
20x20	353 LQ 20		
25x25	353 LQ 25		



Outil à chambrer section carrée
ISO - 354 / R
WN 8092 P : ⑪

H x B mm	REF.	TARIF €	P
8x8	354 RQ 08		⑪
10x10	354 RQ 10		
12x12	354 RQ 12		
16x16	354 RQ 16		
20x20	354 RQ 20		
25x25	354 RQ 25		
32x32	354 RQ 32		



Outil à chambrer section carrée
ISO - 354 / L P : ⑪

H x B mm	REF.	TARIF €	P
8x8	354 LQ 08		⑪
10x10	354 LQ 10		
12x12	354 LQ 12		
16x16	354 LQ 16		
20x20	354 LQ 20		
25x25	354 LQ 25		
32x32	354 LQ 32		



Outil à chambrer section ronde
ISO - 354 / R
WN 8092 P : ⑪

D1	REF.	TARIF €	P
8	354 RR 08		⑪
10	354 RR 10		
12	354 RR 12		
16	354 RR 16		
20	354 RR 20		
25	354 RR 25		
32	354 RR 32		



Outil à chambrer section ronde
ISO - 354 / L P : ⑪

D1	REF.	TARIF €	P
8	354 LR 08		⑪
10	354 LR 10		
12	354 LR 12		
16	354 LR 16		
20	354 LR 20		
25	354 LR 25		
32	354 LR 32		



Outil à tronçonner type serpette
ISO - 357 / R
P : 12

H x B mm	REF.	TARIF €	P
12x12	357 RQ 12		12
16x16	357 RQ 16		
20x20	357 RQ 20		
25x25	357 RQ 25		
32x32	357 RQ 32		



Outil à tronçonner type serpette
ISO - 357 / L
P : 12

H x B mm	REF.	TARIF €	P
12x12	357 LQ 12		12
16x16	357 LQ 16		
20x20	357 LQ 20		
25x25	357 LQ 25		
32x32	357 LQ 32		



Outil à gorge de poulie
ISO - 342
DIN 2215 P : 12

H x B mm	REF.	TARIF €	P
12x12	OGPQ 12		12
16x16	OGPQ 16		
20x20	OGPQ 20		
25x25	OGPQ 25		
32x32	OGPQ 32		
50x50	OGPQ 50		



Grain d'alésage section carrée
à charioter 30° / R
ISO - 130 P : 13

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	130 RQ 06		13
8x8	130 RQ 08		
10x10	130 RQ 10		
12x12	130 RQ 12		
16x16	130 RQ 16		
20x20	130 RQ 20		
25x25	130 RQ 25		



Grain d'alésage section carrée
à charioter 30° / L
ISO - 130 P : 13

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	130 LQ 06		13
8x8	130 LQ 08		
10x10	130 LQ 10		
12x12	130 LQ 12		

16x16	130 LQ 16		13
20x20	130 LQ 20		
25x25	130 LQ 25		



Grain d'alésage section ronde
à charioter 30° / R
ISO - 230 P : 13

Ø	REF.	TARIF €	P
6	230 RR 06		13
8	230 RR 08		
10	230 RR 10		
12	230 RR 12		
16	230 RR 16		
20	230 RR 20		
25	230 RR 25		



Grain d'alésage section ronde
à charioter 30° / L
ISO - 230 P : 13

Ø	REF.	TARIF €	P
6	230 LR 06		13
8	230 LR 08		
10	230 LR 10		
12	230 LR 12		
16	230 LR 16		
20	230 LR 20		
25	230 LR 25		



Grain d'alésage section carrée
à charioter 45° / R
ISO - 145 P : 14

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	145 RQ 06		14
8x8	145 RQ 08		
10x10	145 RQ 10		
12x12	145 RQ 12		
16x16	145 RQ 16		
20x20	145 RQ 20		
25x25	145 RQ 25		



Grain d'alésage section carrée
à charioter 45° / L
ISO - 145 P : 14

H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	145 LQ 06		14
8x8	145 LQ 08		
10x10	145 LQ 10		
12x12	145 LQ 12		
16x16	145 LQ 16		
20x20	145 LQ 20		
25x25	145 LQ 25		



Grain d'alésage section ronde
à charioter 45° / R
ISO - 245 P : 14

Ø	REF.	TARIF €	P
6	245 RR 06		14
8	245 RR 08		
10	245 RR 10		
12	245 RR 12		
16	245 RR 16		
20	245 RR 20		
25	245 RR 25		



Grain d'alésage section ronde
à charioter 45° / L
ISO - 245 P : 14

Ø	REF.	TARIF €	P
6	245 LR 06		14
8	245 LR 08		
10	245 LR 10		
12	245 LR 12		
16	245 LR 16		
20	245 LR 20		
25	245 LR 25		




Grain d'alésage couteau à 90°
section carrée / R
P : 15


H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	100 RQ 06		15
8x8	100 RQ 08		
10x10	100 RQ 10		
12x12	100 RQ 12		
16x16	100 RQ 16		
20x20	100 RQ 20		
25x25	100 RQ 25		





Grain d'alésage couteau à 90°
section carrée / L
P : 15


H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	100 LQ 06		15
8x8	100 LQ 08		
10x10	100 LQ 10		
12x12	100 LQ 12		
16x16	100 LQ 16		
20x20	100 LQ 20		
25x25	100 LQ 25		


 Grain d'alésage couteau à 90° section ronde / R			
P : 15			
Ø	REF.	TARIF €	P
6	200 RR 06		15
8	200 RR 08		
10	200 RR 10		
12	200 RR 12		
16	200 RR 16		
20	200 RR 20		
25	200 RR 25		


 Grain d'alésage couteau à 90° section ronde / L			
P : 15			
Ø	REF.	TARIF €	P
6	200 LR 06		15
8	200 LR 08		
10	200 LR 10		
12	200 LR 12		
16	200 LR 16		
20	200 LR 20		
25	200 LR 25		


 Grain d'alésage finition section carrée			
P : 16			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	110 Q06		16
8x8	110 Q08		
10x10	110 Q10		
12x12	110 Q12		
16x16	110 Q16		
20x20	110 Q20		
25x25	110 Q25		

 Grain d'alésage finition section ronde / R			
P : 16			
Ø	REF.	TARIF €	P
6	210 R06		16
8	210 R08		
10	210 R10		
12	210 R12		
16	210 R16		
20	210 R20		
25	210 R25		


 Outil à raccorder section carrée / N			
P : 17			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
16x16	ORQ16		17
20x20	ORQ20		
25x25	ORQ25		
32x32	ORQ32		
40x40	ORQ40		

 Outil à raccorder section carrée / R			
P : 17			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
16x16	ORR16		17
20x20	ORR20		
25x25	ORR25		
32x32	ORR32		
40x40	ORR40		

 Outil à raccorder section carrée / L			
P : 17			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
16x16	ORL16		17
20x20	ORL20		
25x25	ORL25		
32x32	ORL32		
40x40	ORL40		

 Outil pelle burin décolletage section carrée			
P : 17			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
6x6	OPQ06		17
7x7	OPQ07		
8x8	OPQ08		
8x10	OPH0810		
8x12	OPH0812		
10x10	OPQ10		
10x12	OPH1012		
10x16	OPH1016		
10x20	OPH1020		
12x12	OPQ12		
12x14	OPH1214		
12x16	OPH1216		
12x20	OPH1220		
12x25	OPH1225		
12x30	OPH1230		
14x14	OPQ14		
16x16	OPQ16		
16x20	OPH1620		

16x25	OPH1625		17
16x30	OPH1630		
16x40	OPH1640		
20x20	OPQ20		
20x25	OPH2025		
20x30	OPH2030		
20x40	OPH2040		
20x50	OPH2050		

 Outil à tronçonner / burin décolletage section carrée / R			
P : 18			
H x B mm	REF.	TARIF €	P
L = 1mm			
6x6	OTRA01		18
7x7	OTRB01		
8x8	OTRC01		
10x10	OTRD01		
L = 1,5mm			
6x6	OTRA15		
7x7	OTRB15		
8x8	OTRC15		
10x10	OTRD15		
12x12	OTRE15		
L = 2mm			
6x6	OTRA20		
7x7	OTRB20		
8x8	OTRC20		
10x10	OTRD20		
12x12	OTRE20		
14x14	OTRF20		
16x16	OTRG20		
L = 2,5mm			
6x6	OTRA25		
7x7	OTRB25		
8x8	OTRC25		
10x10	OTRD25		
12x12	OTRE25		
14x14	OTRF25		
16x16	OTRG25		
L = 3mm			
6x6	OTRA30		
7x7	OTRB30		
8x8	OTRC30		
10x10	OTRD30		
12x12	OTRE30		
14x14	OTRF30		
16x16	OTRG30		
20x20	OTRH30		
L = 3,5mm			
7x7	OTRB35		
8x8	OTRC35		
10x10	OTRD35		
12x12	OTRE35		
14x14	OTRF35		
16x16	OTRG35		
20x20	OTRH35		

Suite de la page 6 ⑱

L = 4mm

7x7	OTRB40		
8x8	OTRC40		
10x10	OTRD40		
12x12	OTRE40		
14x14	OTRF40		
16x16	OTRG40		
20x20	OTRH40		

L = 5mm

7x7	OTRB50		
8x8	OTRC50		
10x10	OTRD50		
12x12	OTRE50		
14x14	OTRF50		
16x16	OTRG50		
20x20	OTRH50		

L = 6mm

8x8	OTRC60		
10x10	OTRD60		
12x12	OTRE60		
14x14	OTRF60		
16x16	OTRG60		
20x20	OTRH60		

L = 8mm

10x10	OTRD80		
12x12	OTRE80		
14x14	OTRF80		
16x16	OTRG80		
20x20	OTRH80		

L = 10mm

12x12	OTRE100		
14x14	OTRF100		
16x16	OTRG100		
20x20	OTRH100		

L = 12mm

16x16	OTRG120		
20x20	OTRH120		

L = 16mm

20x20	OTRH160		
-------	---------	--	--



Outil à tronçonner / burin décolletage
section carrée / L

P : ⑱

H x B mm	REF.	TARIF €	P
-------------	------	------------	---

L = 1mm

⑱

6x6	OTLA01		
7x7	OTLB01		
8x8	OTLC01		
10x10	OTLD01		

L = 1,5mm

6x6	OTLA15		
7x7	OTLB15		
8x8	OTLC15		
10x10	OTLD15		
12x12	OTLE15		

L = 2mm

6x6	OTLA20		
7x7	OTLB20		
8x8	OTLC20		
10x10	OTLD20		
12x12	OTLE20		
14x14	OTLF20		
16x16	OTLG20		

L = 2,5mm

6x6	OTLA25		
7x7	OTLB25		
8x8	OTLC25		
10x10	OTLD25		
12x12	OTLE25		
14x14	OTLF25		
16x16	OTLG25		

L = 3mm

6x6	OTLA30		
7x7	OTLB30		
8x8	OTLC30		
10x10	OTLD30		
12x12	OTLE30		
14x14	OTLF30		
16x16	OTLG30		
20x20	OTLH30		

L = 3,5mm

7x7	OTLB35		
8x8	OTLC35		
10x10	OTLD35		
12x12	OTLE35		
14x14	OTLF35		
16x16	OTLG35		
20x20	OTLH35		

L = 4mm

7x7	OTLB40		
8x8	OTLC40		
10x10	OTLD40		
12x12	OTLE40		
14x14	OTLF40		
16x16	OTLG40		
20x20	OTLH40		

L = 5mm

7x7	OTLB50		
8x8	OTLC50		
10x10	OTLD50		
12x12	OTLE50		
14x14	OTLF50		
16x16	OTLG50		
20x20	OTLH50		

L = 6mm

8x8	OTLC60		
10x10	OTLD60		
12x12	OTLE60		
14x14	OTLF60		
16x16	OTLG60		
20x20	OTLH60		

L = 8mm

10x10	OTLD80		
12x12	OTLE80		
14x14	OTLF80		
16x16	OTLG80		
20x20	OTLH80		

L = 10mm

12x12	OTLE100		
14x14	OTLF100		
16x16	OTLG100		
20x20	OTLH100		

L = 12mm

16x16	OTLG120		
20x20	OTLH120		

L = 16mm

20x20	OTLH160		
-------	---------	--	--



Outil à tourner de décolletage
section carrée / R

P : ⑲

H x B mm	REF.	TARIF €	P
-------------	------	------------	---

6x6	OTORQ06		⑲
7x7	OTORQ07		
8x8	OTORQ08		
10x10	OTORQ10		
12x12	OTORQ12		
14x14	OTORQ14		
16x16	OTORQ16		
20x20	OTORQ20		






Outil à tourner de décolletage
section carrée / L


P : ⑲


H x B mm	REF.	TARIF €	P
-------------	------	------------	---

6x6	OTOLQ06		⑲
7x7	OTOLQ07		
8x8	OTOLQ08		
10x10	OTOLQ10		
12x12	OTOLQ12		
14x14	OTOLQ14		
16x16	OTOLQ16		
20x20	OTOLQ20		

D	Plaquettes carbure brasées		
	CW		
			P : 20
L x T mm	REF.	TARIF €	P
3x8	D3		20
4x10	D4		
5x12	D5		
6x14	D6		
8x16	D8		
10x18	D10		
12x20	D12		

<div>  <div> Plaquequettes carbure brasées CW </div> </div>			
P : 			
L x T mm	REF.	TARIF €	P 
4x10	E4		
5x12	E5		
6x14	E6		
8x16	E8		
10x18	E10		
12x20	E12		
16x22	E16		
20x25	E20		
25x28	E25		
32x32	E32		

 Plaquettes carbure brasées CW			
			P : (20)
L x T mm	REF.	TARIF €	P
2.5x8	Fil 25		(20)
3x10	Fil 3		
3.5x12	Fil 35		
4x14	Fil 4		
5x16	Fil 5		
6x20	Fil 6		
7x25	Fil7		

<div>  <div> Plaquelettes carbure brasées CW </div> </div>			
			P : (20)
L x T mm	REF.	TARIF €	P
3.5x6	Gor 3		(20)
4.5x8	Gor 4		
5.5x10	Gor 5		
6.5x12	Gor 6		
8.5x14	Gor 8		

Conditions générales de vente

Ces conditions générales de vente annulent et remplacent toutes versions antérieures.

Généralités :

Nos ventes sont soumises aux présentes conditions générales qui prévalent sur toutes conditions d'achats, sauf accord particulier conclu préalablement par écrit.

Prix :

Les prix figurant dans nos tarifs et devis sont les prix hors taxes, départ nos locaux. Ils servent de base aux calculs de nos factures. Les prix indiqués par le client dans le chiffrage de ses commandes ne seront pas pris en compte dans le calcul de nos factures. Nous déclinons toute responsabilité si les prix indiqués par le client sont erronés. La société MINEO OUTILLAGES & MACHINES se réserve le droit de modifier à tout moment les spécifications et les prix de nos produits.

Programme de vente :

Les listes de produits figurant dans nos tarifs et catalogues ne sont données qu'à titre indicatif. Des articles peuvent être supprimés ou ajoutés au cours de la période d'application du tarif.

Ouverture de compte :

Tout nouveau client devra nous envoyer un exemplaire de son papier en-tête indiquant son nom et le type de société.

Son adresse, N° de Siret - N° de T.V.A ainsi qu'un R.I.B.

Nous nous réservons le droit de livrer contre un paiement avant expédition (en cas de mauvais renseignements financiers).

Délais de livraison :

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif, ne constituant pour nous qu'une obligation de moyen et non de résultat.

MINEO OUTILLAGES & MACHINES, ne sera tenu à aucun dommage et intérêts, ainsi que des pénalités ou indemnités dûs à un retard de livraison.

Commandes :

Pour toutes commandes un accusé réception sera fait et communiqué sur demande.

Les commandes inférieures à 50 euro net HT doivent faire l'objet d'un accord préalable.

Pour toutes commandes spécifiques ou de fabrications spéciales :

MINEO OUTILLAGES & MACHINES se réserve le droit de demander un acompte.

Transport :

Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, (nos prix s'entendant départ nos locaux) même pour les expéditions en port avancé, débité sur facture.

Le port est facturé en fonction des coûts de transport et emballage réels.

Garantie :

Nos outils sont garantis contre tout vice de fabrication et sont remplacés gratuitement après examen des pièces reconnues défectueuses.

En aucun cas, notre responsabilité ne pourra être engagée pour tout dommage, retard, etc... découlant de l'utilisation inadéquate de notre matériel.

Réclamations :

En cas d'articles manquants pour être prises en considération, les réclamations devront être adressées dans les 48 heures de la date de réception des colis.

En cas de colis abîmés le client devra obligatoirement faire une réserve de réception auprès du transporteur.

Retour de marchandises :

Aucun retour ne sera accepté sans l'accord préalable de la direction MOM. Dans le cas d'un accord favorable, un abattement de 20 pourcent sera déduit sur l'avoir correspondant, ceci pour couvrir nos frais de réintégration.

Aucun avoir ne sera remboursé. Un avoir est un crédit d'achat.

En cas de frais de port ceux-ci seront déduits de cet avoir.

Nous n'acceptons aucun retour en port dû.

Erreur de commande :

En cas d'erreur de commande du client, un forfait de 20 pourcent sera facturé pour couvrir les frais de réintégration.

Conditions de paiement :

Les marchandises sont payables à notre domicile. Conformément à la Loi de Modernisation de l'Economie du 4 août 2008, le délai de paiement ne peut dépasser 45 jours fin de mois à compter de la date d'émission de la facture sauf accord dérogatoire. A titre d'exception pour les DOM TOM listés par la loi précitée, ce délai est décompté à partir de la date de réception des marchandises. Toutefois, sans accord exprès, le paiement est exigé à 30 jours date de facture. Paiement par LCR magnétique.

Par ailleurs, notre Société pourra signifier au client la limite de l'encours qui lui est accordé par son assureur crédit et à défaut d'encours autorisé, notre Société demandera un paiement par avance.

A l'occasion du paiement, le client précisera le détail des factures réglées.

Toute somme non payée à l'échéance donnera lieu au paiement par le client de pénalités calculées avec un taux d'intérêt égal au taux d'intérêt appliqué par la Banque Centrale Européenne à son opération de refinancement la plus récente majorée de 10 points de pourcentage.

En outre, en cas de non-respect par le Client d'une échéance ou de l'une quelconque de ses obligations liées aux conditions de paiement, notre Société se réserve la faculté d'une part de saisir le tribunal compétent afin que celui-ci fasse cesser cette inexécution sous astreinte journalière et d'autre part de modifier les conditions de règlement du Client pour exiger un paiement comptant des commandes suivantes, de modifier les encours de crédit accordés préalablement au manquement, de suspendre le paiement des sommes éventuellement dues par

MINEO OUTILLAGES & MACHINES au client ainsi que de suspendre toute fourniture sur les commandes en cours.

Le non-paiement d'une échéance quelconque entraîne l'exigibilité de la totalité des sommes dues et la suspension des livraisons. En cas de poursuite contentieuse, afin d'obtenir le recouvrement d'une créance impayée, une majoration de 15% de la somme due, pour préjudice et trouble commercial, toutes taxes fiscales en sus, trouvera son application de plein droit à titre de dommages-intérêts.

Notre Société n'accorde aucun escompte pour paiement comptant ou à une date antérieure à l'échéance. S'il survient un litige, le Client devra informer notre Société par écrit de la nature de ce dernier. Tout litige pour être indemnisé devra préalablement être accepté par écrit par notre Société.

Concernant les sommes éventuellement demandées par le Client à :

MINEO OUTILLAGES & MACHINES :

- Aucun avoir ne sera remboursé. Un avoir est un crédit d'achat.
- Elles ne feront pas l'objet d'un paiement de la part de MINEO OUTILLAGES & MACHINES si elles ne sont pas demandées par le Client dans un délai de 6 mois à compter de la date d'exigibilité du paiement.

Réserves de propriété :

La marchandise reste la pleine et entière propriété de la société

MINEO OUTILLAGES & MACHINES tant que le règlement intégral n'aura pas été effectué et ce, en application de la loi du 12 mai 1980.

Attribution de juridiction :

En cas de litige ou contestation pour l'interprétation et l'exécution des présentes, les parties attribuent compétence au seul Tribunal de Commerce de Valenciennes.

Implication d'adhésion :

Toute remise de commande implique l'adhésion complète et sans réserve des conditions générales de ventes ci-dessus, toutes clauses d'achat contraires n'étant pas simplement neutralisées mais exclues et annulées à tout moment, au seul profit des nôtres.

Nota :

Les photos, dessins et dimensions ne sont pas contractuelles et peuvent donc être changés.

